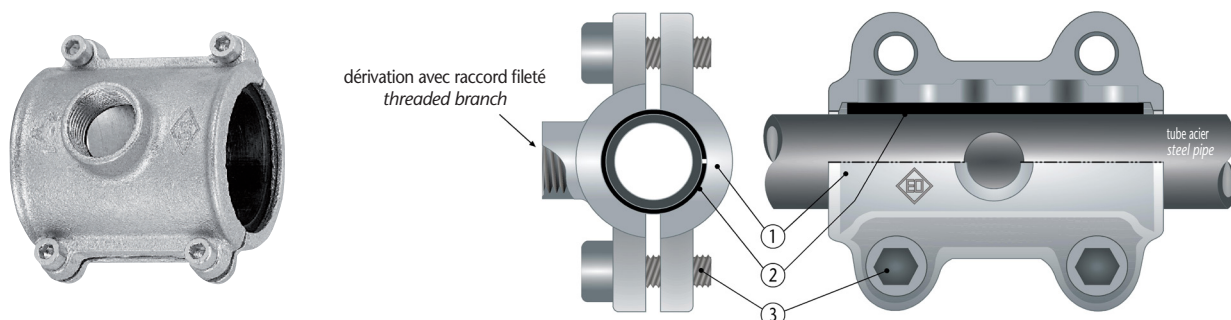



DESCRIPTION DES COMPOSANTS - COMPONENTS DESCRIPTION

Index - Ítem	Description - Descripción	Matière - Material
1	Corps - Body	Fonthe malléable - Malleable cast iron EN 1562
2	Joint d'étanchéité - Rubber seal	NBR Type GBL - Type GBL EN 682 ¹⁾
3	Vis à tête hexagonale creuse M8 - Allen head screws M8	Acier normalisé Classe 8.8 - Normalised steel Class 8.8

CARACTERISTIQUES

- Accessoires en fonte malléable conçus pour la compression de tubes en acier.
- Corps de compression fabriqués en fonte malléable conformément à la norme NF EN 1562 (EN-GJM-400-05) :
 - * 0,2% de limite d'élasticité minimale ($R_{p0,2}$) : 220 N/mm².
 - * Tension minimale à la rupture (R_m) : 400 N/mm².
 - * Elongation minimale ($A_{3,4}$) : 5%.
 - * Dureté Brinell maximale (HBW) : 220 HB.
- Galvanisé à chaud par immersion (épaisseur min. 70 µm ; masse 500 gr/m²) pour les dimensions inférieures à 1 1/4" et les autres électrozinguées.
- Vis à tête cylindrique à six pans creux M8x25 conformes à la norme DIN 912, en acier normalisé de Classe 8.8 et zinguées.
- Dérivation avec raccord fileté : filetage étanche selon NF EN 10226-1 (type Rp).
- Assemblage de tubes en acier conformes NF EN 10255, NF EN 10208-1, NF EN 10220-1, NF EN 10216-1, NF EN 10217-1 et ISO 65.

¹⁾ Option EPDM adaptée à l'eau potable (sur demande spécifique).

CONDITIONS DE TRAVAIL ADMISSIBLES

- Eau de -20 à 80 °C : -0,8 à 25 bar (-0,08 MPa à 2,5 MPa).
- Air comprimé à température ambiante : max. 7 bar (0,7 MPa).
- Huiles et hydrocarbures apolaires max. 70 °C : max. 15 bar (1,5 MPa).
- Toutes les installations doivent avoir des valeurs P-T légalement établies.
- Ne convient pas pour l'essence.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Malleable cast iron fittings designed for steel pipes compression.
- Compression bodies made in malleable cast iron according to EN 1562 (EN-GJM-400-05):
 - * Minimum 0,2% Proof Stress ($R_{p0,2}$): 220 N/mm².
 - * Minimum Tensile Strength (R_m): 400 N/mm².
 - * Minimum Elongation ($A_{3,4}$): 5%.
 - * Maximum Brinell Hardness (HBW): 220 HB.
- Hot dip galvanized (minimum thickness 70 µm ; mass 500 gr/m²) for sizes lower than 1 1/4" and zinc plated the others.
- Allen head tightening screws M8x25 according to DIN 912, in normalised steel Class 8.8 and zinc coated.
- Threaded branch: jointing threads according EN 10226-1 (Rp type).
- Joining of steel pipes according EN 10255, EN 10208-1, EN 10220-1, EN 10216-1, EN 10217-1 and ISO 65.

¹⁾ Option EPDM suitable for drinking water (on special request).

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Water from -20 up to 80 °C : -0,8 to 25 bar (-0,08 MPa to 2,5 MPa).
- Compressed air room temperature : max. 7 bar (0,7 MPa).
- Oils and apolaric hydrocarbons max. 70 °C : max. 15 bar (1,5 MPa).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- No to be used with gasoline.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



DOMAINES D'APPLICATION

- Convient aux tubes en acier avec ou sans soudure.
- Spécialement conçus pour une mise en place rapide des dérivations.
- Modification d'installations existantes, par l'incorporation de nouvelles dérivations non prévus à l'origine.
- Installations d'EAU FROIDE POTABLE.
- Installations anti incendie.
- Installations d'air comprimé et industrielles, industrie automobile et machines.
- Installations d'irrigation.

AVANTAGES

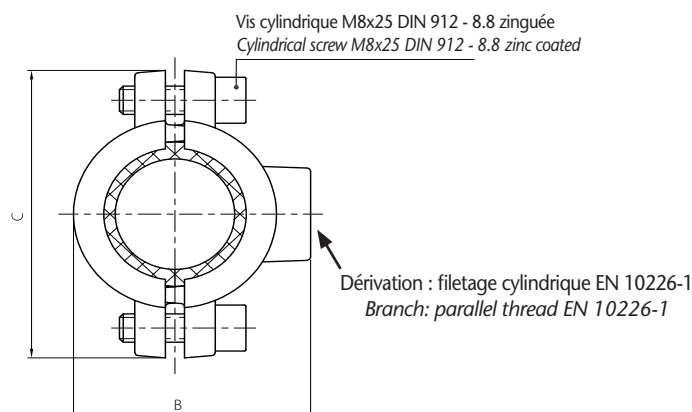
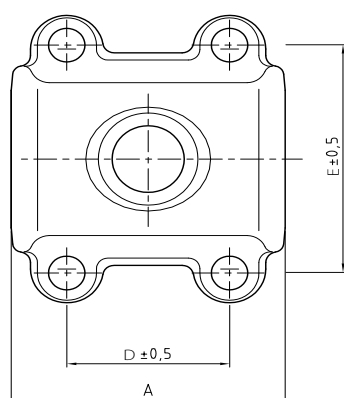
- Performance mécanique supérieure.
- Haute résistance à la corrosion.
- Remplacement rapide et facile des tubes.
- Emballage polyvalent.
- Valable pour l'eau destinée à la consommation humaine.
- Produit 100% recyclable.
- Produit 100% européen.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Specially designed for the implementation of new branches.
- Modification of an existing installation through incorporation of new tube extensions that were not originally planned.
- Installations of Cold WATER for HUMAN consumption.
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.
- Irrigation systems.

ADVANTAGES

- High mechanical performances.
- High resistance to corrosion.
- Fast and easy branch implementation.
- Great packing versatility.
- Suitable for human water consumption.
- Product 100% Recyclable.
- Product 100% European.



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Description Description	Tube d'acier Steel tube			Filetage cylindrique Cylindrical thread EN 10226-1 (ISO 7-1)	Dimensions approx. - Approx. dimensions					Vis Bolting nr	Poids approx. Weight approx. (kg)
		DN	POUCES INCHES	Ø ext (mm)		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)		
72005033	720 Galv 1/2"-1/2"	15x15	1/2" - 1/2"	21,3	Rp 1/2	70	47	67	42	50	4	0,423
72005043	720 Galv 3/4"-1/2"	20x15	3/4" - 1/2"	26,9	Rp 1/2	70	53	73	42	57	4	0,444
72005053	720 Galv 1"-1/2"	25x15	1" - 1/2"	33,7	Rp 1/2	70	59	80	42	63	4	0,489
72005064	720 Galv 1 1/4"-3/4"	32x20	1 1/4" - 3/4"	42,4	Rp 3/4	80	73	94	42	77	4	0,705
72005074	720 Galv 1 1/2"-3/4"	40x20	1 1/2" - 3/4"	48,3	Rp 3/4	100	79	99	73	82	4	0,865
72005085	720 Galv 2"-1"	50x25	2" - 1"	60,3	Rp 1	100	95	112	73	96	4	1,167

AVERTISSEMENT Important : ne pas modifier ou retirer un composant de l'installation sans avoir au préalable dépressurisé et vidangé complètement le circuit, sous peine de provoquer des blessures graves et/ou des dégâts matériels.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-10.25
2/2