
DESCRIPTION DES COMPOSANTS - COMPONENTS DESCRIPTION

Index - Ítem	Description - Descripción	Matière - Material
1	Corps - Body	Fonte malléable - Malleable cast iron EN 1562
2	Joint d'étanchéité - Rubber seal	NBR Type GBL - Type GBL EN 682 ¹⁾
3	Vis à tête hexagonale creuse M10 - Allen head screws M10	Acier normalisé Classe 8.8 - Normalised steel Class 8.8

CARACTERISTIQUES

- Accessoires en fonte malléable conçus pour la compression de tubes en acier.
- Corps de compression fabriqués en fonte malléable conformément à la norme NF EN 1562 (EN-GJMW-400-05):
 - * 0,2% de limite d'élasticité minimale ($R_{p0,2}$): 220 N/mm².
 - * Tension minimale à la rupture (R_m): 400 N/mm².
 - * Elongation minimale ($A_{3,4}$): 5%.
 - * Dureté Brinell maximale (HBW): 220 HB.
- Galvanisé à chaud par immersion (épaisseur min. 70 µm ; masse 500 gr/m²) pour les dimensions inférieures à 1 1/4" et les autres électrozinguées.
- Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x30 conformes à la norme DIN 912, en acier normalisé Classe 8.8 et zinguées.
- Assemblage de tubes en acier conformes NF EN 10255, NF EN 10208-1, NF EN 10220-1, NF EN 10216-1, NF EN 10217-1 et ISO 65.

¹⁾ Option EPDM adaptée à l'eau potable (sur demande spécifique).

CONDITIONS DE TRAVAIL ADMISSIBLES

- Eau de -20 à 80 °C : -0,8 à 25 bar (-0,08 MPa à 2,5 MPa).
- Air comprimé à température ambiante : max. 7 bar (0,7 MPa).
- Huiles et hydrocarbures apolaires max. 70 °C : max. 15 bar (1,5 MPa).
- Toutes les installations doivent avoir des valeurs P-T légalement établies.
- Ne convient pas pour l'essence.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Malleable cast iron fittings designed for steel pipes compression.
- Compression bodies made in malleable cast iron according to EN 1562 (EN-GJMW-400-05):
 - * Minimum 0,2% Proof Stress ($R_{p0,2}$): 220 N/mm².
 - * Minimum Tensile Strength (R_m): 400 N/mm².
 - * Minimum Elongation ($A_{3,4}$): 5%.
 - * Maximum Brinell Hardness (HBW): 220 HB.
- Hot dip galvanized (minimum thickness 70 µm ; mass 500 gr/m²) for sizes lower than 1 1/4" and zinc plated the others.
- Allen head tightening screws M10x30 according to DIN 912, in normalised steel Class 8.8 and zinc coated.
- Joining of steel pipes according EN 10255, EN 10208-1, EN 10220-1, EN 10216-1, EN 10217-1 and ISO 65.

¹⁾ Option EPDM suitable for drinking water (on special request).

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Water from -20 up to 80 °C : -0,8 to 25 bar (-0,08 MPa to 2,5 MPa).
- Compressed air room temperature : max. 7 bar (0,7 MPa).
- Oils and apolaric hydrocarbons max. 70 °C : max. 15 bar (1,5 MPa).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- No to be used with gasoline.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



DOMAINES D'APPLICATION

- Convient aux tuyaux en acier avec ou sans soudure.
- Spécialement conçu pour une réparation rapide et facile des installations endommagées par des trous, des fissures, de la rouille et d'autres défauts dans la tuyauterie.
- Maintenance préventive et corrective des installations existantes.
- Installations d'EAU FROIDE POTABLE.
- Installations anti incendie.
- Installations d'air comprimé et industrielles, industrie automobile et machines.
- Installations d'irrigation.

AVANTAGES

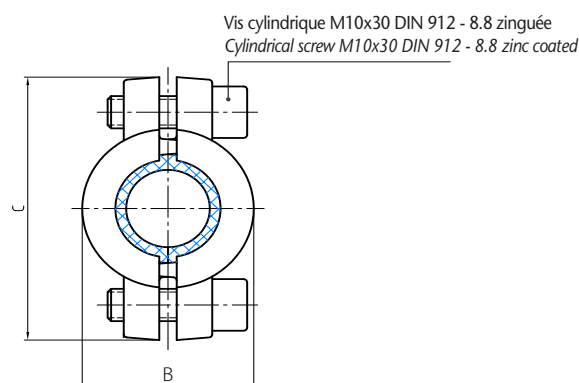
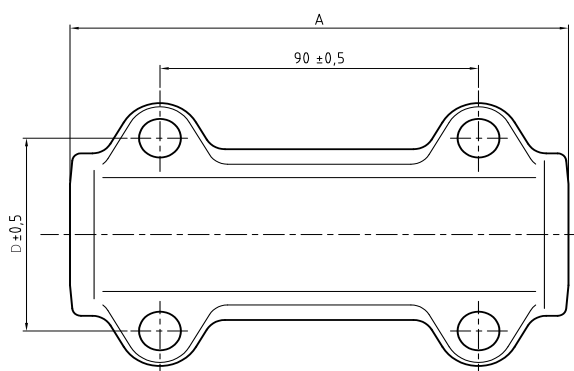
- Performance mécanique supérieure.
- Haute résistance à la corrosion.
- Remplacement rapide et facile des tubes.
- Emballage polyvalent.
- Valable pour l'eau destinée à la consommation humaine.
- Produit 100% recyclable.
- Produit 100% européen.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Specially designed for quick and easy repair of installations caused by holes, cracks, oxidations and other tube defects.
- Preventive and corrective maintenance of existing installations.
- Installations of Cold WATER for HUMAN consumption.
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.
- Irrigation systems.

ADVANTAGES

- High mechanical performances.
- High resistance to corrosion.
- Fast and easy repair of tube defects.
- Great packing versatility.
- Suitable for human water consumption.
- Product 100% Recyclable.
- Product 100% European.



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Description Description	Tube d'acier Steel tube			Dimensions approx. - Approx. dimensions				Vis Bolting nr	Poids approx. Weight approx. (kg)
		DN	POUCES INCHES	Ø ext (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
71005003	710 Galv 1/2"	15	1/2"	21,3	140	42	75	53	4	0,940
71005004	710 Galv 3/4"	20	3/4"	26,9	140	48	81	59	4	1,040
71005005	710 Galv 1"	25	1"	33,7	140	54	88	66	4	1,170
71005006	710 Galv 1 1/4"	32	1 1/4"	42,4	140	65	102	80	4	1,332
71005007	710 Galv 1 1/2"	40	1 1/2"	48,3	140	72	108	87	4	1,467
71005008	710 Galv 2"	50	2"	60,3	140	87	122	98	4	1,727
71005009	710 Galv 2 1/2"	65	2 1/2"	76,1	140	105	138	116	4	2,112
7100500A	710 Galv 3"	80	3"	88,9	160	117	152	128	4	2,792
7100500C	710 Galv 4"	100	4"	114,3	160	144	176	154	4	3,284

AVERTISSEMENT Important : ne pas modifier ou retirer un composant de l'installation sans avoir au préalable dépressurisé et vidangé complètement le circuit, sous peine de provoquer des blessures graves et/ou des dégâts matériels.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-10.25
2/2