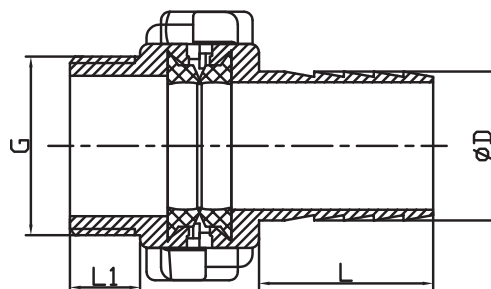
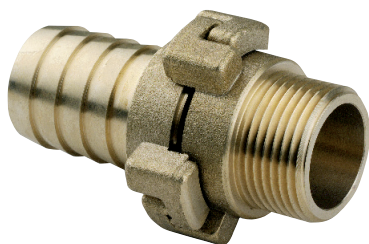


RACCORD EXPRESS LAITON CANNELE / MALE BRASS HOSE / MALE CONNECTOR



INFORMATIONS TECHNIQUES - TECHNICAL INFORMATION

DN	CODE	DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx. Weight approx. (g)
		L (mm)	D (mm)	G (inches)	L1 (mm)	
1/2" x 20	LSHT2003	29,5	20	1/2"	13,0	94
3/4" x 25	LSHT2504	30,5	25	3/4"	14,5	162
1" x 30	LSHT3005	37,5	30	1"	14,5	243
1 1/4" x 35	LSHT3506	41,0	35	1 1/4"	16,5	386
1 1/4" x 40	LSHT4006	50,5	40	1 1/4"	16,5	407
1 1/2" x 45	LSHT4507	59,5	45	1 1/2"	18,0	680
2" x 60	LSHT6008	56,5	60	2"	21,0	1.092
2 1/2" x 70	LSHT700A	64,0	70	2 1/2"	26,5	1.490

CARACTERISTIQUES

- Corps en Laiton MS 58.
- Joint en NBR.
- Méthode de fabrication : forgé à chaud.
- Filets selon norme ISO 228-1.

DOMAINES D'APPLICATION

- Eau chaud, eau froide, sanitaire.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Appliquer un revêtement Téflon ou similaire afin d'obtenir une meilleure étanchéité dans le raccordement.
- Eviter en excès de Téflon afin de prévenir une éventuelle casse due à un serrage excessif.
- Raccorder la pièce à l'installation, en faisant attention à ne pas serrer excessivement.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Body in brass MS58.
- Washer ring in NBR.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to ISO 228-1.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Place over the fitting PTFE or similar sealant in order to obtain a better tightness on the coupling.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com