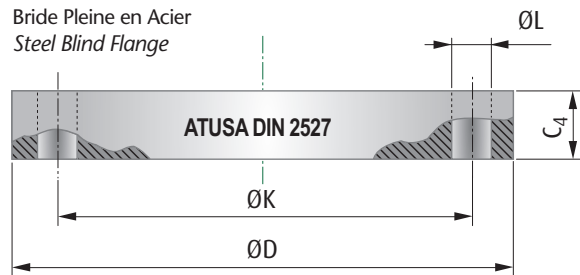


BRIDES PLEINES FORGÉES DIN 2527 - PN 10/16

FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation				Bride - Flange					Boulons - Bolting		Conforme EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Poids approx. Weight aprox. (kg)
COD.	Tube en Acier Steel tube			PN	Diamètre extérieur Outside diameter	Diamètre de perçage pour boulons Diameter of bolt circle	Diamètre du trou pour boulon Diameter of bolt hole	Épaisseur Thickness	Nombre Number	Diamètre Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	C4 (mm)	nr (n)	Ø (mm)		
F2527015	15	1/2"	21,3	10/16	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M12		0,72
F2527020	20	3/4"	26,9	10/16	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,01
F2527025	25	1"	33,7	10/16	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,23
F2527032	32	1 1/4"	42,4	10/16	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		1,80
F2527040	40	1 1/2"	48,3	10/16	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		2,09
F2527050	50	2"	60,3	10/16	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	2,88
F2527065	65	2 1/2"	76,1	10/16	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16		3,66
F2527080	80	3"	88,9	16	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	4,77
F2527100	100	4"	114,3	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	5,65
F2527125	125	5"	139,7	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M16	X	8,42
F2527150	150	6"	168,3	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M20	X	10,40
F2527200	200	8"	219,1	16	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	24 ± 1,5	12	M20	X	16,10
F2527250	250	10"	273,0	16	405 ± 3,0	355 ± 1,0	26 +1,0/0	26 ± 1,5	12	M24	X	24,90
F2527300	300	12"	323,9	16	460 ± 3,0	410 ± 1,0	26 +1,0/0	28 ± 1,5	12	M24	X	35,10
F2527350	350	14"	355,6	16	520 ± 3,0	470 ± 1,0	26 +1,0/0	30 ± 1,5	16	M24	X	47,80
F2527400	400	16"	406,4	16	580 ± 3,0	525 ± 1,5	30 +2,5/0	32 ± 1,5	16	M27	X	63,50
F2527450	450	18"	457,0	16	640 ± 3,0	585 ± 1,5	30 +2,5/0	36 ± 1,5	20	M27		91,00
F2527500	500	20"	508,0	16	715 ± 3,0	650 ± 1,5	33 +2,5/0	34 ± 1,5	20	M30		102,00
F2527600*	600	24"	609,6	16	840 ± 5,0	770 ± 1,5	36 +2,5/0	35 ± 1,5	20	M33		143,32
F2527700*	700	28"	711,2	16	910 ± 5,0	840 ± 1,5	36 +2,5/0	36 ± 1,5	24	M33		176,89
F2527800*	800	32"	812,8	16	1025 ± 5,0	950 ± 1,5	39 +2,5/0	40 ± 1,5	24	M36		247,60
F2527900*	900	36"	914,4	16	1125 ± 5,0	1050 ± 1,5	39 +2,5/0	44 ± 1,5	28	M36		325,75
F2527999*	1000	40"	1016,0	16	1255 ± 5,0	1170 ± 1,5	42 +2,5/0	47 ± 1,5	28	M38		418,74

* Bidas no normalizadas - Not standardized flanges.

CARACTERISTIQUES

- Bride selon DIN 2527 (et NF EN 1092-1 si marqué avec X).
- Matière: Acier S235JR selon NF EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Type de face: Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marquage: ATUSA; DIN 2527; DN/ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.
- (X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2527 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
- (X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.2-09.20

1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

BRIDES PLEINES FORGÉES DIN 2527 - PN 10/16 FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16



Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-09.20

2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com