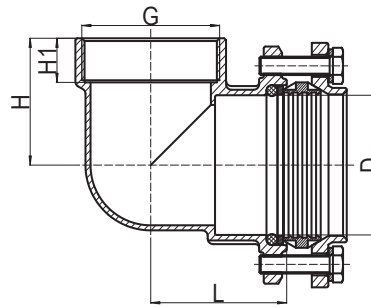
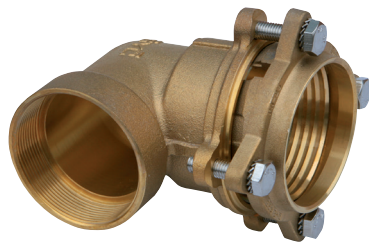


RACCORD À COMPRESSION POUR TUBE POLYÉTHYLÈNE - COUDE FEMELLE

COMPRESSION FITTINGS FOR POLYETHYLENE PIPES - FEMALE ELBOW



INFORMATIONS TECHNIQUES - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONS - DIMENSIONS					Poids approx. Weight aprox. (g)
		H (mm)	H1 (mm)	L (mm)	D (mm)	G (inches)	
75	LPGCHA75	69	24	74,0	76	2 1/2"	1.914
90	LPGCHB90	78	25	85,5	91	3"	2.938
110	LPGCH110	94	28	102,0	111	4"	4.436

CARACTÉRISTIQUES

- Corps en Laiton CW617N-DW selon NF EN 12165.
- Joint torique en NBR 70.
- Bride en Laiton CW617N-DW selon norme NF EN 12165.
- Bague de crampage en Laiton MS58.
- Rondelle de butée en acier.
- Boulons et rondelles en acier Inoxydable.
- Méthode de fabrication: Forgés à chaud.
- Filetage selon NF EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Bague de compression selon DIN 13.
- Conditions de pression selon DIN 8076-1.
- Température maximale de travail: 60 °C.
- Pression maximale de travail: PN 16.

DOMAINES D'APPLICATION

- Eau chaude, eau froide, sanitaire.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- En cas d'installation sous terre, la pièce doit être protégée afin d'éviter la corrosion.
- Éliminer les éventuelles bavures afin de prévenir une cassure occasionnée par un serrage excessif.
- Raccorder la pièce à l'installation en faisant attention à ne pas serrer trop.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- O'ring in NBR 70.
- Flange in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- Neck ring in brass MS58.
- Washer in iron.
- Screws and washers in stainless steel.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Compression threads according to DIN 13.
- Pressure conditions according to DIN 8076-1.
- Maximum working temperature: 60 °C.
- Maximum working pressure: PN 16.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.3-09.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com