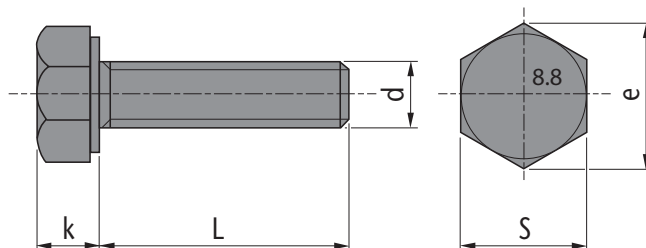


VIS HEXAGONALE EN ACIER AU CARBONE DIN 933

CARBON STEEL HEXAGONAL BOLT DIN 933



Classe 8.8 - Class 8.8



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Designation - Designation		DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx. 1000 unités Weight aprox. 1000 units (kg)
COD.	Métrique - Metrics d	L (mm)	S (mm)	k (mm)	e (mm)	
T8331630	M16	30	24	10,0	26,75	76,9
T8331635	M16	35	24	10,0	26,75	83,5
T8331640	M16	40	24	10,0	26,75	90,2
T8331645	M16	45	24	10,0	26,75	103,0
T8331660	M16	60	24	10,0	26,75	123,0
T8331670	M16	70	24	10,0	26,75	139,0
T8331680	M16	80	24	10,0	26,75	155,0
T8331690	M16	90	24	10,0	26,75	171,0
T8331610	M16	100	24	10,0	26,75	186,0
T8331850	M18	50	27	11,5	30,14	136,0
T8332050	M20	50	30	12,5	33,53	176,0
T8332060	M20	60	30	12,5	33,53	196,0
T8332070	M20	70	30	12,5	33,53	231,0
T8332080	M20	80	30	12,5	33,53	255,0
T8332090	M20	90	30	12,5	33,53	279,0
T8332010	M20	100	30	12,5	33,53	303,0
T8332460	M24	60	36	15,0	39,98	304,0
T8332470	M24	70	36	15,0	39,98	334,0
T8332410	M24	100	36	15,0	39,98	464,0

CARACTERISTIQUES

- Vis à tête hexagonale.
- Filetage métrique.
- Dimensions conforme à la norme DIN 933 (EN ISO 4017).
- Matière : Acier au carbone (classe 8.8) zingué.

Remarques :

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Hexagonal head.
- Metric thread.
- Dimensions according to DIN 933 standard (EN ISO 4017).
- Material: Carbon steel (class 8.8) zinc coated.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev0 - 03.26



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com