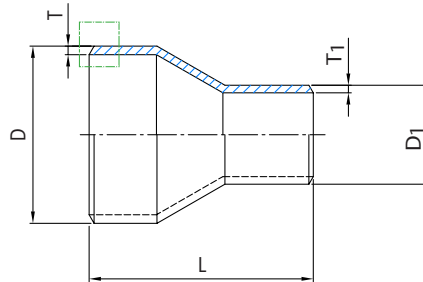
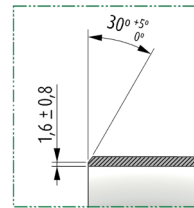


RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES Type A EN 10253-2

CONCENTRIC REDUCERS Type A EN 10253-2



Chanfrein d'extrémité
End chamfer



Chanfrein nécessaire pour épaisseur
(T) égal ou supérieur à 3,2 mm.
Chamfer needed for thicknesses (T)
equal or above 3,2 mm.



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Designation - Designation				DIMENSIONS - DIMENSIONS					Poids approx. Weight approx. (kg)	
CODE	Tube en Acier Steel tube			Diamètre extérieur Outside diameter		Épaisseur Thickness		Longueur Length		
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D x D1 (mm)		T x T1 (mm)		Série Series		L (mm)
CRXX2721	20 x 15	3/4" x 1/2"	26,9 x 21,3	26,9 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5		2,3 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,25		2	38,0 ± 2	0,06
CRXX3321	25 x 15	1" x 1/2"	33,7 x 21,3	33,7 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,25		2	51,0 ± 2	0,10
CRXX3327	25 x 20	1" x 3/4"	33,7 x 26,9	33,7 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3		2	51,0 ± 2	0,10
CRXX4221	32 x 15	1 1/4" x 1/2"	42,4 x 21,3	42,4 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,3		2	51,0 ± 2	0,13
CRXX4227	32 x 20	1 1/4" x 3/4"	42,4 x 26,9	42,4 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3		2	51,0 ± 2	0,13
CRXX4233	32 x 25	1 1/4" x 1"	42,4 x 33,7	42,4 ± 0,5 x 33,9 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	51,0 ± 2	0,13
CRXX4821	40 x 15	1 1/2" x 1/2"	48,3 x 21,3	48,3 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,3		2	64,0 ± 2	0,19
CRXX4827	40 x 20	1 1/2" x 3/4"	48,3 x 26,9	48,3 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3		2	64,0 ± 2	0,19
CRXX4833	40 x 25	1 1/2" x 1"	48,3 x 33,7	48,3 ± 0,5 x 33,7 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	64,0 ± 2	0,19
CRXX4842	40 x 32	1 1/2" x 1 1/4"	48,3 x 42,4	48,3 ± 0,5 x 42,4 ± 0,5		2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	64,0 ± 2	0,19
CRXX6027	50 x 20	2" x 3/4"	60,3 x 26,9	60,3 ± 0,6 x 26,9 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	76,0 ± 2	0,43
CRXX6033	50 x 25	2" x 1"	60,3 x 33,7	60,3 ± 0,6 x 33,7 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	76,0 ± 2	0,31
CRXX6042	50 x 32	2" x 1 1/4"	60,3 x 42,4	60,3 ± 0,6 x 42,4 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	76,0 ± 2	0,31
CRXX6048	50 x 40	2" x 1 1/2"	60,3 x 48,3	60,3 ± 0,6 x 48,3 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	76,0 ± 2	0,31
CRXX7633	65 x 25	2 1/2" x 1"	76,1 x 33,7	76,1 ± 0,8 x 33,7 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	89,0 ± 2	0,48
CRXX7642	65 x 32	2 1/2" x 1 1/4"	76,1 x 42,4	76,1 ± 0,8 x 42,4 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	89,0 ± 2	0,48
CRXX7648	65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	76,1 x 48,3	76,1 ± 0,8 x 48,3 ± 0,5		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	89,0 ± 2	0,48
CRXX7660	65 x 50	2 1/2" x 2"	76,1 x 60,3	76,1 ± 0,8 x 60,3 ± 0,6		2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	89,0 ± 2	0,48
CRXX8942	80 x 32	3" x 1 1/4"	88,9 x 42,4	88,9 ± 0,9 x 42,4 ± 0,6		3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	89,0 ± 2	0,61
CRXX8948	80 x 40	3" x 1 1/2"	88,9 x 48,3	88,9 ± 0,9 x 48,3 ± 0,5		3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3		2	89,0 ± 2	0,61
CRXX8960	80 x 50	3" x 2"	88,9 x 60,3	88,9 ± 0,9 x 60,3 ± 0,6		3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	89,0 ± 2	0,61
CRXX8976	80 x 65	3" x 2 1/2"	88,9 x 76,1	88,9 ± 0,9 x 76,1 ± 0,8		3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	89,0 ± 2	0,61
CRX10160*	90 x 50	3 1/2" x 2"	101,6 x 60,3	101,6 ± 1,0 x 60,3 ± 0,6		3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	100,0 ± 2	0,88
CRX10176*	90 x 65	3 1/2" x 2 1/2"	101,6 x 76,1	101,6 ± 1,0 x 76,1 ± 0,5		3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	100,0 ± 2	0,88
CRX10189*	90 x 80	3 1/2" x 3"	101,6 x 88,9	101,6 ± 1,0 x 88,9 ± 0,6		3,6 + 0,7/- 0,5 x 3,2 + 0,6/- 0,4		2	100,0 ± 2	0,88
CRX10860			108,0 x 60,3	108,0 ± 1,1 x 60,3 ± 0,6		3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	102,0 ± 2	0,93
CRX10876			108,0 x 76,1	108,0 ± 1,1 x 76,1 ± 0,8		3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4		2	102,0 ± 2	0,93
CRX10889			108,0 x 88,9	108,0 ± 1,1 x 88,9 ± 0,9		3,6 + 0,7/- 0,5 x 3,2 + 0,7/- 0,4		2	102,0 ± 2	0,93

* Mesures non prévues dans la norme NF EN 10253-2 - Sizes not provided by EN 10253-2.

Rev.3-07.25
1/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES Type A EN 10253-2

CONCENTRIC REDUCERS Type A EN 10253-2



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Designation - Designation				DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx.
CODE	Tube en Acier Steel tube			Diamètre extérieur Outside diameter	Épaisseur Thickness		Longueur Length	Weight approx. (kg)
	DN	NPS	Ø ext (mm)		T x T ₁ (mm)	Série Series		
CRX11448	100 x 40	4" x 1 1/2"	114,3 x 48,3	114,3 ± 1,1 x 48,3 ± 0,5	3,6+0,7/-0,5 x 2,6+0,5/-0,3	2	102,0 ± 2	1,00
CRX11460	100 x 50	4" x 2"	114,3 x 60,3	114,3 ± 1,1 x 60,3 ± 0,6	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	102,0 ± 2	1,00
CRX11476	100 x 65	4" x 2 1/2"	114,3 x 76,1	114,3 ± 1,1 x 76,1 ± 0,8	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	102,0 ± 2	1,00
CRX11489	100 x 80	4" x 3"	114,3 x 88,9	114,3 ± 1,1 x 88,9 ± 0,9	3,6+0,7/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4	2	102,0 ± 2	1,00
CR114101 *	100 x 90	4" x 3 1/2"	114,3 x 101,6	114,3 ± 1,1 x 101,6 ± 1,0	3,6+0,7/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	102,0 ± 2	1,00
CRX13376			133,0 x 76,1	133,0 ± 1,3 x 76,1 ± 0,8	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,63
CRX13389			133,0 x 88,9	133,0 ± 1,3 x 88,9 ± 0,9	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,63
CR133101 *			133,0 x 101,6	133,0 ± 1,3 x 101,6 ± 1,0	3,6+0,7/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,63
CR133108 *			133,0 x 108,0	133,0 ± 1,3 x 108,0 ± 1,1	3,6+0,7/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,63
CR133114			133,0 x 114,3	133,0 ± 1,3 x 114,3 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,63
CRX13960	125 x 50	5" x 2"	139,7 x 60,3	139,7 ± 1,4 x 60,3 ± 0,6	4,0+0,8/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,71
CRX13976	125 x 65	5" x 2 1/2"	139,7 x 76,1	139,7 ± 1,4 x 76,1 ± 0,8	4,0+0,8/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,71
CRX13989	125 x 80	5" x 3"	139,7 x 88,9	139,7 ± 1,4 x 88,9 ± 0,9	4,0+0,8/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,71
CR139101 *	125 x 90	5" x 3 1/2"	139,7 x 101,6	139,7 ± 1,4 x 101,6 ± 1,0	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,71
CR139108 *			139,7 x 108,0	139,7 ± 1,4 x 108,0 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,71
CR139114	125 x 100	5" x 4"	139,7 x 114,3	139,7 ± 1,4 x 114,3 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,71
CRX15989			159,0 x 88,9	159,0 ± 1,6 x 88,9 ± 0,9	4,5+0,9/-0,6 x 3,2+0,6/-0,4	2	140,0 ± 3	2,40
CR159108 *			159,0 x 108,0	159,0 ± 1,6 x 108,0 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40
CR159114			159,0 x 114,3	159,0 ± 1,6 x 114,3 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40
CR159133 *			159,0 x 133,0	159,0 ± 1,6 x 133,0 ± 1,3	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40
CR159139			159,0 x 139,7	159,0 ± 1,6 x 139,7 ± 1,4	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40
CRX16876 *	150 x 65	6" x 2 1/2"	168,3 x 76,1	168,3 ± 1,7 x 76,1 ± 0,8	4,5+0,9/-0,6 x 2,9+0,6/-0,4	2	140,0 ± 3	2,54
CRX16889	150 x 80	6" x 3"	168,3 x 88,9	168,3 ± 1,7 x 88,9 ± 0,9	4,5+0,9/-0,6 x 3,2+0,6/-0,4	2	140,0 ± 3	2,54
CR168114	150 x 100	6" x 4"	168,3 x 114,3	168,3 ± 1,7 x 114,3 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5	2	140,0 ± 3	2,54
CR168139	150 x 125	6" x 5"	168,3 x 139,7	168,3 ± 1,7 x 139,7 ± 1,4	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5	2	140,0 ± 3	2,54
CR193114 *	175 x 100		193,7 x 114,3	193,7 ± 1,9 x 114,3 ± 1,1	5,6+1,1/-0,7 x 3,6+0,7/-0,5	2	152,0 ± 3	3,81
CR193133 *			193,7 x 133,0	193,7 ± 1,9 x 133,0 ± 1,3	5,6+1,1/-0,7 x 4,0+0,8/-0,5	2	152,0 ± 3	3,81
CR193159 *			193,7 x 159,9	193,7 ± 1,9 x 159,9 ± 1,6	5,6+1,1/-0,7 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	3,81
CR193168 *	175 x 150		193,7 x 168,3	193,7 ± 1,9 x 168,3 ± 1,7	5,6+1,1/-0,7 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	3,81
CR219114	200 x 100	8" x 4"	219,1 x 114,3	219,1 ± 2,2 x 114,3 ± 1,1	6,3+1,3/-0,8 x 3,6+0,7/-0,5	2	152,0 ± 3	5,00
CR219133 *			219,1 x 133,0	219,1 ± 2,2 x 133,0 ± 1,3	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5	2	152,0 ± 3	5,00
CR219139	200 x 125	8" x 5"	219,1 x 139,7	219,1 ± 2,2 x 139,7 ± 1,9	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5	2	152,0 ± 3	5,00
CR219159 *			219,1 x 159,0	219,1 ± 2,2 x 159,9 ± 1,6	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	5,00
CR219168	200 x 150	8" x 6"	219,1 x 168,3	219,1 ± 2,2 x 168,3 ± 1,7	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	5,00
CR273139	250 x 125	10" x 5"	273,0 x 139,7	273,0 ± 2,7 x 139,7 ± 1,9	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5	2	178,0 ± 3	7,36
CR273168	250 x 150	10" x 6"	273,0 x 168,3	273,0 ± 2,7 x 168,3 ± 1,7	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6	2	178,0 ± 3	7,36
CR273219	250 x 200	10" x 8"	273,0 x 219,1	273,0 ± 2,7 x 219,1 ± 2,2	6,3+1,3/-0,8 x 6,3+0,9/-0,8	2	178,0 ± 3	7,36
CR323168	300 x 150	12" x 6"	323,9 x 168,3	323,9 ± 3,2 x 168,3 ± 1,7	7,1+1,4/-0,9 x 4,5+0,9/-0,6	2	203,0 ± 3	11,00
CR323219	300 x 200	12" x 8"	323,9 x 219,1	323,9 ± 3,2 x 219,1 ± 2,2	7,1+1,4/-0,9 x 6,3+1,3/-0,8	2	203,0 ± 3	11,00
CR323273	300 x 250	12" x 10"	323,9 x 273,0	323,9 ± 3,2 x 273,0 ± 2,7	7,1+1,4/-0,9 x 6,3+1,3/-0,8	2	203,0 ± 3	11,00
CR355219	350 x 200	14" x 8"	355,6 x 219,1	355,6 ± 3,6 x 219,1 ± 2,2	8,0+1,6/-1,0 x 6,3+1,3/-0,8	2	330,0 ± 5	22,60
CR355273	350 x 250	14" x 10"	355,6 x 273,0	355,6 ± 3,6 x 273,0 ± 2,7	8,0+1,6/-1,0 x 6,3+1,3/-0,8	2	330,0 ± 5	23,00
CR355323	350 x 300	14" x 12"	355,6 x 323,9	355,6 ± 3,6 x 323,9 ± 3,2	8,0+1,6/-1,0 x 7,1+1,4/-0,9	2	330,0 ± 5	23,40
CR406273	400 x 250	16" x 10"	406,4 x 273,0	406,4 ± 4,1 x 273,0 ± 2,7	8,8+1,8/-1,1 x 6,3+1,3/-0,8	2	356,0 ± 5	32,20
CR406323	400 x 300	16" x 12"	406,4 x 323,9	406,4 ± 4,1 x 323,9 ± 3,2	8,8+1,8/-1,1 x 7,1+1,4/-0,9	2	356,0 ± 5	32,20
CR406355	400 x 350	16" x 14"	406,4 x 355,6	406,4 ± 4,1 x 355,6 ± 3,6	8,8+1,8/-1,1 x 8,0+1,6/-1,0	2	356,0 ± 5	33,10

* Mesures non prévues dans la norme NF EN 10253-2 - Sizes not provided by EN 10253-2.

Rev.3-07.25
2/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

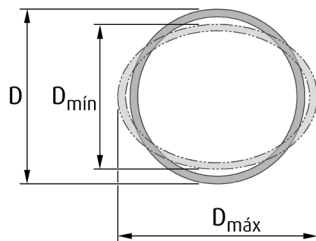


CARACTERISTIQUES

- Accessoires soudables selon NF EN 10253-2 Type A, en acier au carbone pour usages généraux et avec inspection spécifique (Certificat 3.1 - EN 10204).
- Acier type P265GH selon NF EN 10253-2 :
 - Composition chimique (%) : C (0,20 max) ; Si (0,40 max) ; Mn (1,40 max) ; S (0,010 max) ; P (0,025 max) ; Cr (0,30 max) ; Cu (0,30 max) ; Mo (0,08 max) ; Ni (0,30 max).
 - Caractéristiques mécaniques :
 - Limite supérieure de résistance ductile minimale (R_{eH}) : 265 N/mm².
 - Résistance à la traction (R_m) : 410 - 570 N/mm².
 - Élongation minimale (A) : 23 %.
- Catégorie d'essai Catégorie d'essai : TC1.
- Tolérances dimensionnelles : voir tableau des dimensions.
- Tolérances d'ovalité (O_v) : 2% maxi sur les diamètres extérieurs à souder et 4% maxi sur le corps (voir Figure 1).
- Tolérances sur la forme (Q) : 1% maxi du diamètre extérieur D au point mesuré ou 1mm, prendre la valeur plus élevée (voir Figure 2).
- Finition des extrémités : pour les épaisseurs inférieures à 3,2 mm les extrémités peuvent, au libre choix du fabricant, être légèrement biseautées. Pour les épaisseurs égales ou supérieures à 3,2 mm les extrémités doivent être chanfreinées avec un angle à 30° (-0; +5°) avec un plat de 1,6 mm ± 0,8 mm (voir la figure en haut à droite).
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.

Note 1: La soudabilité des accessoires dépend non seulement de la qualité de l'acier mais aussi des conditions de préparation et de réalisation de la soudure.

Note 2: Le diamètre extérieur D doit se mesurer aux extrémités pour pouvoir souder les accessoires.



$$O_v (\%) = 200 \times \frac{(D_{\max} - D_{\min})}{(D_{\max} + D_{\min})}$$

Figure 1 - Ovalité (exagérée pour plus de clarté)
Figure 1 - Ovality (exaggerated for clarity)

BASIC FEATURES

- Butt-Welding pipe fittings according to EN 10253-2 Type A, made in wrought carbon steel for general use and with specific inspection requirements (Certificate 3.1 - EN 10204).
- Steel grade P265GH according to EN 10253-2:
 - Chemical composition (%): C (0,20 max) ; Si (0,40 max) ; Mn (1,40 max) ; S (0,010 max) ; P (0,025 max) ; Cr (0,30 max) ; Cu (0,30 max) ; Mo (0,08 max) ; Ni (0,30 max).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum upper yield Limit (R_{eH}): 265 N/mm².
 - Tensile strength (R_m): 410 - 570 N/mm².
 - Minimum elongation (A): 23 %.
- Test category: TC1.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- Tolerances for ovality (O_v): 2 % max. at the welding ends and 4 % max. on the body (see Figure 1).
- Tolerances on the form (Q): 1% max. of the external diameter D at the point measured or 1mm, whichever is the greater (see Figure 2).
- End finishing: at the manufacturers option, for specified wall thicknesses below 3,2 mm, the ends may be slightly chamfered. For wall thicknesses equal to or above 3,2 mm, the ends shall be bevelled with a angle of 30° (-0; +5°) with a face of 1,6 mm ± 0,8 mm (see figure at top right).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Note 1: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Note 2: The external diameter D shall be measured at the welding ends of the fittings.

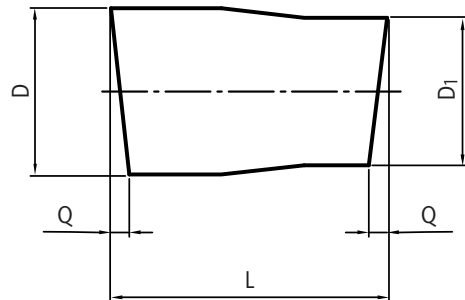


Figure 2 - Forme (exagérée pour plus de clarté)
Figure 2 - Form (exaggerated for clarity)

DOMAINES D'APPLICATION

- Réseaux d'eau, huiles et hydrocarbures.
- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Installations anti-incendie.
- Structures métallique, chaudières.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Note: En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

GENERAL APPLICATIONS

- Industrial applications, oils and diesel.
- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Fire Fighting Installations.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.