

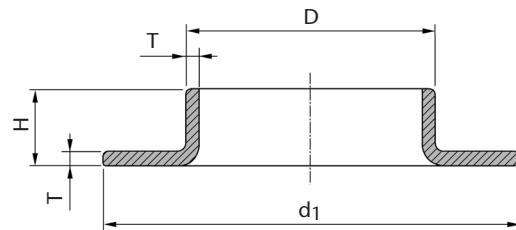
COLLET EMBOUTI EN ACIER INOXYDABLE EN 1092-1

STAINLESS STEEL LAP JOINT TYPE PRESSED COLLAR EN 1092-1



AISI 316L

GAMME MILLIMÉTRIQUE
MILLIMETRIC RANGE



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation				DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx. Weight aprox. (kg)
COD.	Tube en acier Steel tube			Diamètre extérieur Outside diameter	Épaisseur Thickness	Hauteur Height	Diamètre de la face Face diameter	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	H (mm)	d1 (mm)	
ICM61025	20	3/4"	25	25,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	7	58	0,034
ICM61028	20	3/4"	28	28,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	8	68	0,048
ICM61033	25	1"	33	33,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	9	78	0,061
ICM61043	40	1 1/2"	43	43,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	10	88	0,076
ICM61050	50	2"	50,8	50,8 ± 0,5	1,5 ± 0,2	11	102	0,100
ICM61053	50	2"	53	53,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	12	102	0,112
ICM61063	50	2"	63,5	63,5 ± 0,6	1,5 ± 0,2	12	102	0,123
ICM62070	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,7	2,0 ± 0,3	12	122	0,154
ICM61073	65	2 1/2"	73	73,0 ± 0,7	1,5 ± 0,2	12	122	0,130
ICM62084	80	3"	84	84,0 ± 0,8	2,0 ± 0,3	13	138	0,186
ICM62104	100	4"	104	104,0 ± 1,0	2,0 ± 0,3	16	158	0,237
ICM62129	125	5"	129	129,0 ± 1,3	2,0 ± 0,3	15	188	0,313
ICM62154	150	6"	154	154,0 ± 1,5	2,0 ± 0,3	19	212	0,378
ICM62204	200	8"	204	204,0 ± 2,0	2,0 ± 0,3	21	268	0,543
ICM62254	250	10"	254	254,0 ± 2,5	2,0 ± 0,3	24	320	0,711
ICM62304	300	12"	304	304,0 ± 3,0	2,0 ± 0,3	21	370	0,804
ICM62354	300	12"	354	354,0 ± 3,5	2,0 ± 0,3	21	430	1,244

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes généraux de distribution d'eau.
- Installations d'eau potable.
- Installations d'approvisionnement en eau, pompage et de raccordement.
- Applications industrielles de l'eau, gaz, vapeur, condensats et des huiles.
- Installations de lutte contre l'incendie.
- Industries chimique, alimentaire, thermique et pharmaceutique
- Air comprimé.
- Structures métalliques de chaudronnerie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-05.25
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERISTIQUES

- Collet embouti en Acier Inoxydable soudable en bout X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) selon NF EN 1092-1 Type 33:
 - Composition chimique (%): C (0,030 máx) ; Si (1,00 máx) ; Mn (2,00 máx) ; S (0,015 máx) ; P (0,045 máx) ; Cr (16,5 a 18,5) ; Ni (10,0 a 13,0) ; Mo (2,00 a 2,50).
 - Caractéristiques mécaniques:
 - Limite d'élasticité conventionnelle de 0,2 % min. ($R_{p0,2}$): 190 N/mm².
 - Résistance à la traction (R_m): 490 - 690 N/mm².
 - Élongation minimale (A): 40 %.
 - Dureté maximale Brinell (HBW): 200 HB.
- Tolérances dimensionnelles: voir tableau des dimensions.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.

Note: Le comportement de l'acier pendant et après le soudage ne dépend pas uniquement de l'acier, mais essentiellement des conditions de préparation et d'exécution de la soudure et de l'utilisation finale du accessoire.

BASIC FEATURES

- Butt-welding pressed collar made in Stainless Steel X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) according to EN 1092-1 Type 33:
 - Chemical composition (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); Cr (16,5 a 18,5); Ni (10,0 a 13,0); Mo (2,00 a 2,50).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 190 N/mm².
 - Tensile Strength (R_m): 490 - 690 N/mm².
 - Minimum Elongation (A): 40 %.
 - Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Note: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-05.25
2/2