

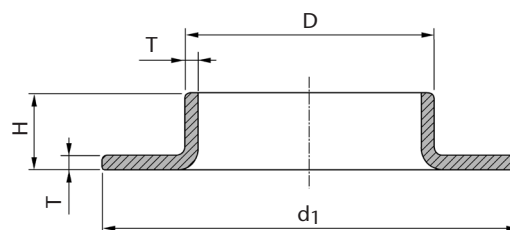
COLLET EMBOUTI EN ACIER INOXYDABLE EN 1092-1

STAINLESS STEEL LAP JOINT TYPE PRESSED COLLAR EN 1092-1



AISI 304L

GAMME MILLIMÉTRIQUE
MILLIMETRIC RANGE



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation				DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx. Weight approx. (kg)
COD.	Tube en acier Steel tube			Diamètre extérieur Outside diameter	Épaisseur Thickness	Hauteur Height	Diamètre de la face Face diameter	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	H (mm)	d1 (mm)	
ICM41025	20	3/4"	25	25,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	7	58	0,034
ICM41028	20	3/4"	28	28,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	8	68	0,048
ICM41033	25	1"	33	33,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	9	78	0,061
ICM41043	40	1 1/2"	43	43,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	10	88	0,076
ICM41050	50	2"	50,8	50,8 ± 0,5	1,5 ± 0,2	11	102	0,100
ICM41053	50	2"	53	53,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	12	102	0,112
ICM41063	50	2"	63,5	63,5 ± 0,6	1,5 ± 0,2	12	102	0,123
ICM42070	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,7	2,0 ± 0,3	12	122	0,154
ICM41073	65	2 1/2"	73	73,0 ± 0,7	1,5 ± 0,2	12	122	0,130
ICM42084	80	3"	84	84,0 ± 0,8	2,0 ± 0,3	13	138	0,186
ICM42104	100	4"	104	104,0 ± 1,0	2,0 ± 0,3	16	158	0,237
ICM42129	125	5"	129	129,0 ± 1,3	2,0 ± 0,3	15	188	0,313
ICM42154	150	6"	154	154,0 ± 1,5	2,0 ± 0,3	19	212	0,378
ICM42204	200	8"	204	204,0 ± 2,0	2,0 ± 0,3	21	268	0,543
ICM42254	250	10"	254	254,0 ± 2,5	2,0 ± 0,3	24	320	0,711
ICM42304	300	12"	304	304,0 ± 3,0	2,0 ± 0,3	21	370	0,804
ICM42354	300	12"	354	354,0 ± 3,5	2,0 ± 0,3	21	430	1,244

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes généraux de distribution d'eau.
- Installations d'eau potable.
- Installations d'approvisionnement en eau, pompage et de raccordement.
- Applications industrielles de l'eau, gaz, vapeur, condensats et des huiles.
- Installations de lutte contre l'incendie.
- Industries chimique, alimentaire, thermique et pharmaceutique
- Air comprimé.
- Structures métalliques de chaudronnerie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-05.25
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERISTIQUES

- Collet embouti en Acier Inoxydable soudable en bout X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) selon NF EN 1092-1 Type 33:
 - Composition chimique (%): C (0,030 máx) ; Si (1,00 máx) ; Mn (2,00 máx) ; S (0,015 máx) ; P (0,045 máx) ; N ($\leq$ 0,11) ; Cr (17,5 a 19,5) ; Ni (8,00 a 10,0).
 - Caractéristiques mécaniques:
 - Limite d'élasticité conventionnelle de 0,2 % min. ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².
 - Résistance à la traction (R_m): 470 - 670 N/mm².
 - Élongation minimale (A): 40 %.
 - Dureté maximale Brinell (HBW): 200 HB.
- Tolérances dimensionnelles: voir tableau des dimensions.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.

Note: Le comportement de l'acier pendant et après le soudage ne dépend pas uniquement de l'acier, mais essentiellement des conditions de préparation et d'exécution de la soudure et de l'utilisation finale du accessoire.

BASIC FEATURES

- Butt-welding pressed collar made in Stainless Steel X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) according to EN 1092-1 Type 33:
 - Chemical composition (%): C (0,030 máx) ; Si (1,00 máx) ; Mn (2,00 máx) ; S (0,015 máx) ; P (0,045 máx) ; N ($\leq$ 0,11) ; Cr (17,5 a 19,5) ; Ni (8,00 a 10,0).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².
 - Tensile Strength (R_m): 470 - 670 N/mm².
 - Minimum Elongation (A): 40 %.
 - Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Note: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-05.25
2/2