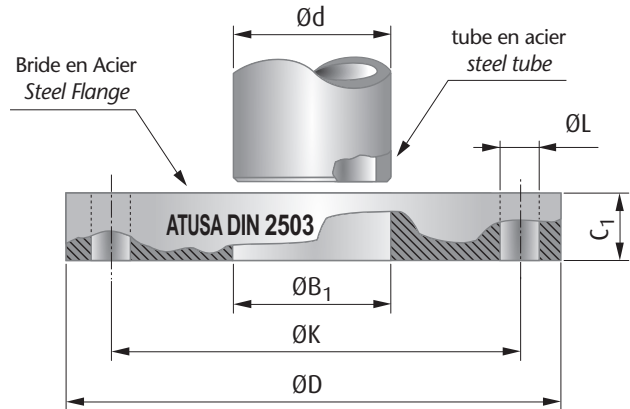


BRIDES PLATES FORGÉES DIN 2503 - PN 25/40

FORGED PLATE FLANGE DIN 2503 - PN 25/40



PN 25/40



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation				Bride - Flange						Boulons - Bolting		Conforme EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Poids approx. Weight approx. (kg)
COD.	Tube en Acier Steel tube			PN	Diamètre extérieur Outside diameter	Diamètre de perçage pour boulons Diameter of bolt circle	Diamètre du trou pour boulon Diameter of bolt hole	Diamètre d'alésage Bore diameter	Épaisseur Thickness	Nombre Number	Diamètre Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB1 (mm)	C1 (mm)	nr (n°)	Ø (mm)		
F2503015	15	1/2"	21,3	25/40	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	22,0 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		0,77
F2503020	20	3/4"	26,9	25/40	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	27,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M12		1,00
F2503025	25	1"	33,7	25/40	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	34,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M12		1,28
F2503032	32	1 1/4"	42,4	25/40	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	43,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	1,87
F2503040	40	1 1/2"	48,3	25/40	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	49,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	2,13
F2503050	50	2"	60,3	25/40	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	61,5 ± 0,5/0	20 ± 1,5	4	M16	X	2,79
F2503065	65	2 1/2"	76,1	25/40	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	77,5 ± 0,5/0	22 ± 1,5	8	M16	X	3,48
F2503080	80	3"	88,9	25/40	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	24 ± 1,5	8	M16	X	4,35
F2503100	100	4"	114,3	25/40	235 ± 2,0	190 ± 1,0	22 +1,0/0	116,0 ± 0,5/0	24 ± 1,5	8	M20		5,78
F2503125	125	5"	139,7	25/40	270 ± 2,0	220 ± 1,0	26 +1,0/0	141,5 ± 1,0/0	26 ± 1,5	8	M24		7,87
F2503150	150	6"	168,3	25/40	300 ± 2,0	250 ± 1,0	26 +1,0/0	170,5 ± 1,0/0	28 ± 1,5	8	M24		10,10
F2503200	200	8"	219,1	25	360 ± 3,0	310 ± 1,0	26 +1,0/0	221,5 ± 1,0/0	30 ± 1,5	12	M24		13,60
F2503250	250	10"	273,0	25	425 ± 3,0	370 ± 1,5	30 +2,5/0	276,5 ± 1,0/0	32 ± 1,5	12	M27		19,40
F2503300	300	12"	323,9	25	485 ± 3,0	430 ± 1,5	30 +2,5/0	327,5 ± 1,0/0	34 ± 1,5	16	M27		25,00
F2503350	350	14"	355,6	25	555 ± 3,0	490 ± 1,5	33 +2,5/0	359,5 ± 1,0/0	38 ± 1,5	16	M30		38,20
F2503400	400	16"	406,4	25	620 ± 3,0	550 ± 1,5	36 +2,5/0	411,0 ± 1,0/0	40 ± 1,5	16	M33		48,80
F2503500	500	20"	508,0	25	730 ± 3,0	660 ± 1,5	36 +2,5/0	513,5 ± 1,5/0	44 ± 1,5	20	M33		67,20

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme DIN 2503 (et NF EN 1092-1 si marqué X).
- Matière: Acier S235JR selon NF EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Type de face: Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marçage: ATUSA; DIN 2503; DN/ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.
(X): ATUSA; EN 1092-1/01; DIN 2503; DN/ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2503 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2503; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA; EN 1092-1/01; DIN 2503; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-10.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

BRIDES PLATES FORGÉES DIN 2503 - PN 25/40 FORGED PLATE FLANGE DIN 2503 - PN 25/40



Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1 - 10.20
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com