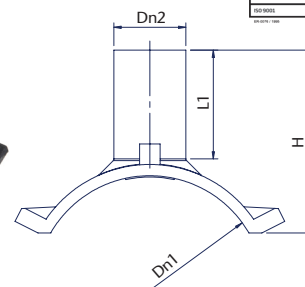
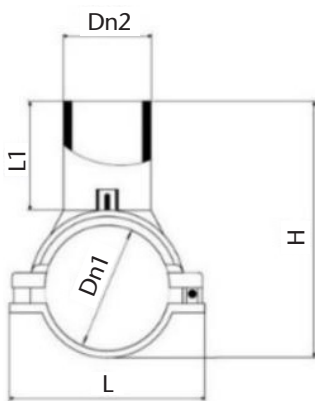


ACCESSOIRES ÉLECTROSOUDABLES PE - SELLE DE PIQUAGE

PE ELECTRO-FUSION FITTINGS - BRANCH SADDLE



SDR 11



Selle de piquage avec pièce PE (A)
Branch saddle with PE detail (A)

Selle de piquage avec bande PE (B)
Branch saddle with belt (B)

INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

DIAMÈTRE - SIZE Dn1/Dn2 (mm)	COD.	SDR Standard Dimension Ratio	PN	DIMENSIONS - DIMENSIONS			Assemblage* Assembly	Matière première Raw material	Poids approx. Weight approx. (kg)
			Eau	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)			
63/25	E7016325	11	16	114	41	170	A	PE 100-RC	0,36
63/32	E7016332	11	16	114	49	170	A	PE 100-RC	0,35
75/32	E7017532	11	16	124	49	180	A	PE 100-RC	0,36
90/25	E7019025	11	16	142	45	158	A	PE 100-RC	0,43
90/32	E7019032	11	16	142	93	206	A	PE 100-RC	0,44
90/40	E7019040	11	16	142	49	194	A	PE 100-RC	0,45
90/63	E7019063	11	16	142	63	198	A	PE 100-RC	0,51
110/25	E7011125	11	16	161	42	186	A	PE 100-RC	0,43
110/32	E7011132	11	16	161	93	299	A	PE 100-RC	0,45
110/40	E7011140	11	16	161	93	217	A	PE 100-RC	0,47
110/63	E7011163	11	16	161	69	264	A	PE 100-RC	0,59
125/32	E7011232	11	16	189	89	245	A	PE 100-RC	0,59
125/40	E7011240	11	16	189	100	253	A	PE 100-RC	0,59
125/63	E7011263	11	16	189	63	245	A	PE 100-RC	0,67
160/32	E7011632	11	16	203	44	285	A	PE 100-RC	0,68
160/63	E7011663	11	16	203	73	307	A	PE 100-RC	0,80
200/32	E7012032	11	16	—	99	157	B	PE 100-RC	0,51
200/63	E7012063	11	16	—	99	158	B	PE 100-RC	0,62
250/25	E7012525	11	16	—	101	158	B	PE 100-RC	0,79
250/32	E7012532	11	16	—	99	154	B	PE 100-RC	0,79
250/40	E7012540	11	16	—	99	154	B	PE 100-RC	0,80
250/50	E7012550	11	16	—	98	156	B	PE 100-RC	0,81
250/63	E7012563	11	16	—	98	156	B	PE 100-RC	0,87
315/25	E7013125	11	16	—	101	157	B	PE 100-RC	0,80
315/32	E7013132	11	16	—	99	157	B	PE 100-RC	0,80
315/40	E7013140	11	16	—	100	159	B	PE 100-RC	0,82
315/50	E7013150	11	16	—	101	160	B	PE 100-RC	0,86
315/63	E7013163	11	16	—	97	154	B	PE 100-RC	0,85

* Collier de serrage inférieur : A - pièce en PE / B - bande - Lower clamp: A - PE detail / B - belt.

Rev.1-07.25

1/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERISTIQUES

- Accessoires conformes NF EN 1555-3 et NF EN 12201-3.
- Classe : SDR 11.
- Fabriqués en PE 100-RC :
 - Densité : $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, en conformité à la norme ISO 1183-1.
 - Indice de fluidité (MFR) : $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, selon NF EN ISO 1133-1.
 - Temps d'oxydation induction (OIT) : ≥ 20 , selon NF EN 728.
 - Résistance minimale requise (MRS) : 10 MPa, selon ISO 12164.
 - Couleur : noir.
- Les mesures des dimensions conformes à la NF EN ISO 3126.
- Utilisés pour raccorder des tubes polyéthylène pour le transport d'eau potable et de fluides sous pression jusqu'à PN 16 (16 bar) de pression nominale.
- La fusion peut se réaliser de deux manières :
 1. Automatiquement, avec lecture du code barre.
 2. Manuellement, en entrant les paramètres de l'étiquette.
- Les accessoires électrosoudables peuvent être soudés aux tubes PE 100, PE 100-RC et PE 80. De SDR 9 à SDR 17.

DOMAINES D'APPLICATION

- Adduction d'eau et de gaz, pour l'irrigation, pour des installations industrielles et pour des réseaux résidentiels.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Fittings according to EN 1555-3 and EN 12201-3.
- Class: SDR 11.
- Made of PE 100-RC:
 - Density: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, according ISO 1183-1.
 - Melt-flow rate (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, according EN ISO 1133-1.
 - Oxidation induction time (OIT): ≥ 20 , according EN 728.
 - Minimum required strength (MRS): 10 MPa, according ISO 12164.
 - Color: black.
- Determination of dimensions according to EN ISO 3126.
- Used for the connection of PE pipes in water lines and other fluids up to PN 16 (16 bar).
- The fusion can be done in two ways:
 1. Automatically, with a bar code reader.
 2. Manually, by entering data from the label.
- Electrofusion fittings can weld pipes PE 100, PE 100-RC and PE 80. From SDR 9 to SDR 17.

GENERAL APPLICATIONS

- Water and gas distribution, irrigation systems, industrial pressure applications, transport lines, house connections.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE ASSEMBLING INSTRUCTIONS



1. Mesurer le diamètre du tube.
 Measure diameter of the pipe.



2. Choisir l'accessoire adéquat.
 Choose the right fitting.



3. Couper le tube totalement droit.
 Cut the pipe straight.



4. Mesurer la zone à gratter.
 Measure the scraping zone.



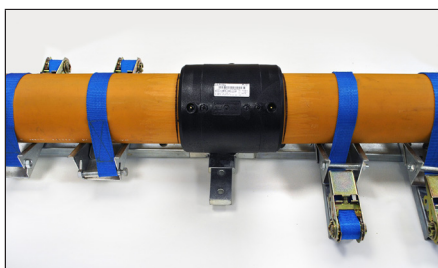
5. Gratter la zone de soudage du tube.
 Scrap the welding zone of the pipe.



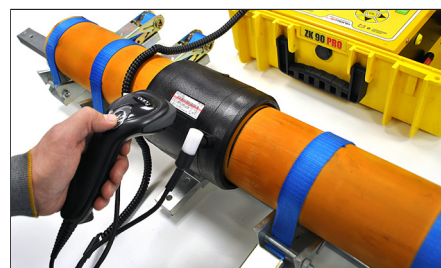
6. Nettoyer la zone de soudage avec un liquide approprié.
 Clean the welding zone with special liquid.



7. Marquer la profondeur d'insertion du tube.
 Mark the insertion depth of the fitting.



8. Utiliser l'aligneur pour éviter les mouvements du tube.
 Put the pipe inside the clamps and put the fitting on.



9. Lire le code-barre.
 Read the barcode.



10. Suivez les instructions indiquées sur la machine.
 Proceed according to the requirements of the machine.



11. Début du soudage.
 Start welding.



12. Assurez-vous que les témoins de soudage se sont levés.
 Deduct the pressure test of the pipeline.

NOTE IMPORTANT: Utiliser une machine bien calibrée et utiliser le nettoyant préconisé.
IMPORTANT NOTE: Use calibrated machine and clean the pipe only with recommended liquids.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.
 Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.25
 3/3