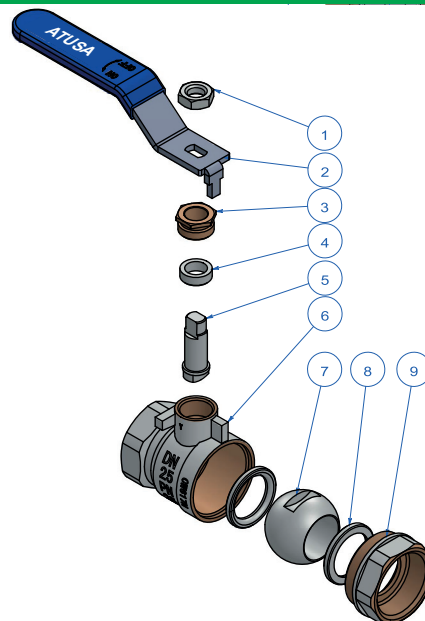
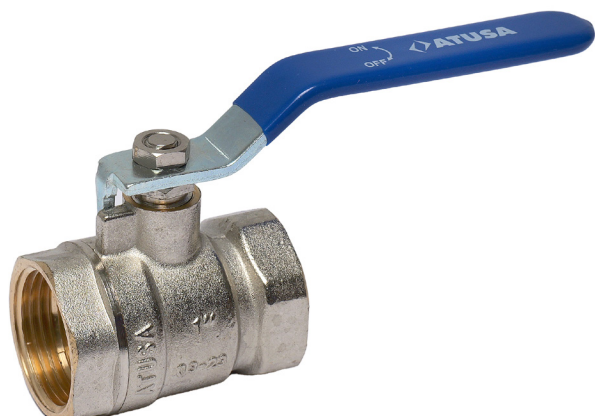




DESCRIPTION DES COMPOSANTS - COMPONENTS DESCRIPTION

Index - Ítem	Description - Descripción	Matière - Material	Surface - Surface
1	Écrou hexagonal - Hexagonal nut	Acier - Steel	Nickelé - Nickel plated
2	Poignée - Handle	Acier - Steel	Nickelé - Nickel plated
3	Écrou presse étoupe - Stem nut	Laiton - Brass	Nickelé - Nickel plated
4	Bague du presse étoupe - Stem packing	PTFE	---
5	Axe - Stem	Laiton - Brass	Nickelé - Nickel plated
6	Corps - Body	Laiton - Brass CW617N	Nickelé - Nickel plated
7	Sphère - Ball	Laiton - Brass	Chromé - Chromed plated
8	Siège - Ball seat	PTFE	---
9	Contre écrou - Cap	Laiton - Brass CW617N	Nickelé - Nickel plated

CARACTÉRISTIQUES

- Fabriqué en laiton CW617N selon NF EN 12165.
- Pression maximale de travail: PN 25.
- Température de service: -10 °C à 120 °C.
- Extrémités taraudées selon NF EN ISO 228-1.
- Presse étoupe avec garniture PTFE.
- Poignée acier plastifiée de couleur bleue.
- Vanne à fermeture rapide, on/off, quart de tour.

DOMAINES D'APPLICATION

- Convient pour eau froide et eau chaude.
- Installations de air comprimé (consulter).
- Systèmes hydrauliques.
- Installations de plomberie.
- Systèmes d'eau chaude sanitaire (ACS).
- Systèmes d'irrigation.

Remarques:

Compte tenu de la complexité, de la variété et du grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, en conjonction avec l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il appartient à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour garantir le bon fonctionnement du produit dans chaque application spécifique.

L'installation du produit doit être réalisée et entretenue conformément aux codes de bonnes pratiques et/ou normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Produced in brass CW617N according to EN 12165.
- Maximum working pressure: PN 25.
- Working temperature: -10 °C to 120 °C.
- Female thread ends according to EN ISO 228-1.
- Packing gland in the stem with PTFE gasket.
- Steel handle with blue plastic cover.
- Quick closing valve, quarter turn for on/off service.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for cold and hot water.
- Air installations (consult).
- Water systems.
- Plumbing installations.
- Sanitary hot water distribution systems.
- Irrigation systems.

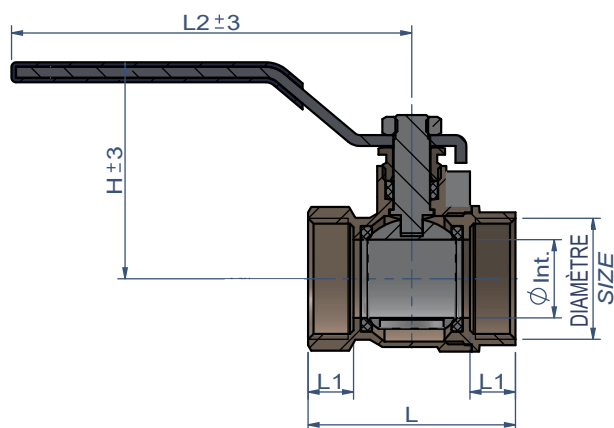
Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

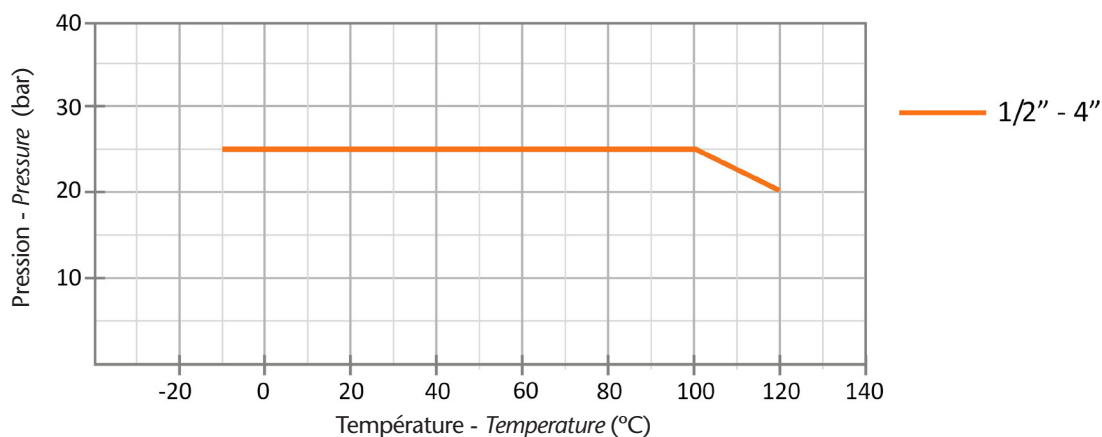
Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.3-11.25

1/3


INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

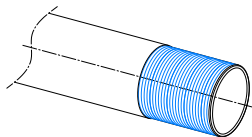
DIAMÈTRE SIZE (inches)	COD.	PN	DIMENSIONS - DIMENSIONS					Poids approx. Weight approx. (g)
			Ø Int. (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	
1/2"	VS055003	25	15	46	10,0	90	53	160
3/4"	VS055004	25	18	51	11,0	100	56	220
1"	VS055005	25	22	58	12,5	110	60	330
1 1/4"	VS055006	25	28	72	14,0	140	75	507
1 1/2"	VS055007	25	35	81	15,0	140	78	739
2"	VS055008	25	44	96	17,0	162	90	1.133
2 1/2"	VS05500A	25	57	124	23,0	236	108	2.430
3"	VS05500B	25	68	139	25,0	236	116	3.306
4"	VS05500C	25	85	166	25,0	236	128	5.486

DIAGRAMME PRESSION-TEMPERATURE / PRESSURE - TEMPERATURE DIAGRAM


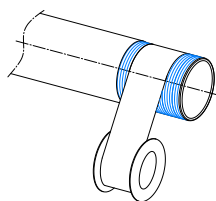

INSTRUCTIONS DE MONTAGE - ASSEMBLING INSTRUCTIONS

1. S'assurer que la vanne est adaptée aux conditions de mise en service: nature du fluide, pression, température.
Ensure valve is suitable for service conditions, e.g. pressure, temperature, service media.

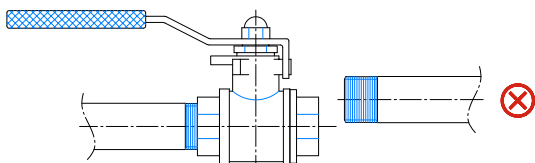
2. S'assurer que l'extrémité filetée du tube soit propre et sans bavure.
Ensure that the ends pipe is well defined and without scraps.



3. Il est essentiel d'utiliser un élément d'étanchéité (téflon ou similaire) sur le filetage afin d'assurer une parfaite étanchéité.
It is essential the use of a thread sealant (PTFE or similar) on the thread to give a pressure tight seal.

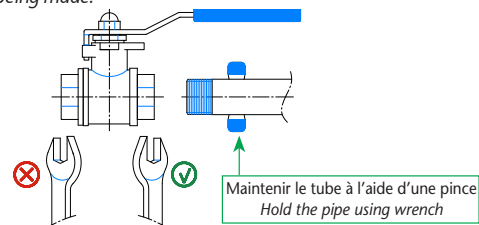


4. Les tubes à assembler doivent être placés sur le même axe. La vanne ne doit pas absorber une différence d'alignement. La distorsion résultant d'un alignement incorrect peut produire des problèmes d'étanchéité et de manipulation ou une rupture de la vanne.
The connection pipes must be placed on the same axis. The valve does not absorb the differences. The resultant distortion of an incorrect alignment can produce sealant problems, maneuver difficulties and also rupture of the valve.

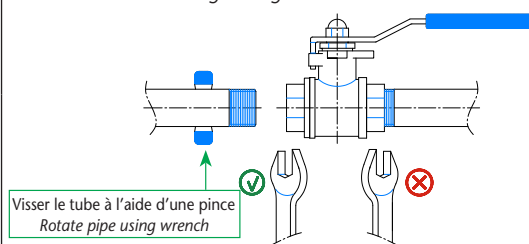


5. Ne jamais serrer le corps de la vanne dans un étau, ne pas serrer avec une clé démultipliée. La vanne pourrait être déformée ou cassée. Au moment de raccorder le tube et la vanne, utiliser une clé hexagonale qui s'adapte aux flancs de la vanne, ne pas utiliser d'autre clé. En règle générale, ne pas serrer à plus de 30 Nm.
Never grip the valve bodies in a vice, do not block with extensions of key. The valve could be deformed or even broken. When joining the pipe with the valve, the spanner or wrench should be placed on the flats of the right position, do not use other key. In general, not exceed a torque of 30 Nm.

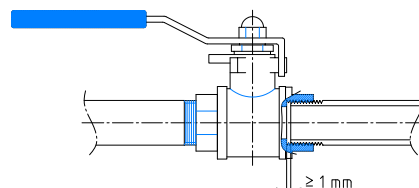
6. Sur le premier côté: maintenir le tube et visser la vanne, serrer la vanne à l'aide d'une clé hexagonale pour assurer la liaison.
First side in the tightening: Pipe held secure and rotate the valve, grip on flats next to joint being made.



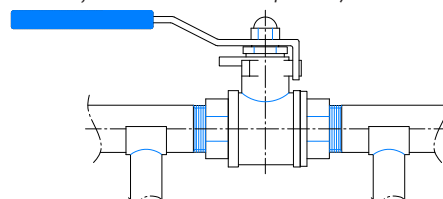
7. Sur le second côté: maintenir la vanne et visser le tube.
Second side in the tightening: The valve held secure and rotate the pipe.



8. Du fait qu'en règle générale, le filet du tube est plus long que celui de la vanne, il est essentiel, pour éviter de faire éclater la vanne, que l'extrémité du tube ne bute pas sur le siège de la vanne. Minimum 1 mm.
Due to the fact that usually the length of the pipe thread is longer than the thread of the valve, it is essential, to avoid valve broken, that the pipe extremity never butt against the shoulder of the seat. Minimum 1mm.



9. Les tubes raccordés à la vanne doivent être parfaitement fixés.
The pipes which joint the valve must be perfectly fastened.



NOTE IMPORTANTE: La conception de l'installation doit éviter toute tension afin de ne pas endommager la vanne et la maintenir opérationnelle.
IMPORTANT NOTE: The design of the installation must avoid any stress to prevent damage to the valve and keep it operational at any time.

CONSIDÉRATIONS IMPORTANTES

- Les vannes à sphère doivent rester en permanence en position totalement ouverte ou totalement fermée. La transition d'une position à une autre devra se faire délicatement afin de ne pas générer de perturbation brusque ni de coups de bélier.
- Manoeuvres à effectuer sur le dispositif: manipuler la vanne environ tous les deux mois, augmenter cette fréquence en cas d'eau dure ou de présence de dépôts.
- Si la vanne offre trop de résistance à son ouverture ou à sa fermeture, utiliser un tube d'une longueur suffisante pour prolonger le levier.
- Pour une installation temporairement hors service, il est recommandé de fermer les connexions et les vidanger.

IMPORTANT CONSIDERATIONS

- Ball valves should remain fully open or fully closed. The transition from one position to the other must be done gently in order to avoid sudden shocks, water-hammers.
- Opening and closing operations in the valve should be made approximately every two months, increasing this frequency when there are hard water or stools.
- When the valve offer much resistance to opening or closing, it must be operated using a tube of sufficient length as a long handle.
- For installations temporarily out of service, it is recommended to close the connection and draining it.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.3-11.25

3/3