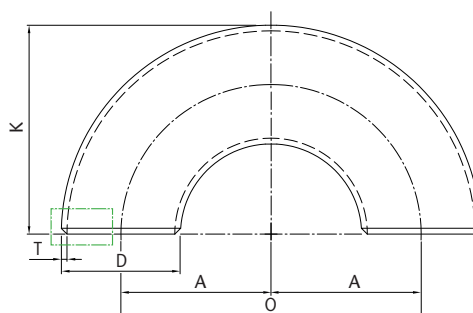


COURBE GRAND RAYON 180° ASTM A 234 WPB - ASME B16.9 - ASME B36.10

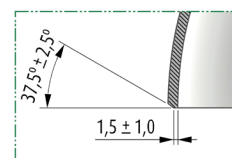
LONG RADIUS RETURNS 180° ASTM A 234 WPB - ASME B16.9 - ASME B36.10



Classe STD
Standard Class (STD)



Chanfrein d'extrémité
End chamfer



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Designation - Designation				DIMENSIONS - DIMENSIONS					Poids approx. Weight aprox. (kg)
CODE	Tube en Acier Steel tube			Diamètre extérieur Outside diameter	Distance Entre-Axe Center-to-Center Dimension	Rayon Back-to-Face Dimension	Épaisseur - Thickness		
	DN	NPS	Ø ext (mm)				Classe STD - STD Class		
				D (mm)	O = 2A (mm)	K (mm)	T (mm)	Sch. No.	
CSTL181M	40	1 1/2"	48,3	48,3 +1,6/- 0,8	114 ± 6	83 ± 6	3,68 ± 0,5	40	0,72
CSTL1802	50	2"	60,3	60,3 +1,6/- 0,8	152 ± 6	106 ± 6	3,91 ± 0,5	40	1,30
CSTL182M	65	2 1/2"	73,0	73,0 +1,6/- 0,8	190 ± 6	132 ± 6	5,16 ± 0,6	40	2,60
CSTL1803	80	3"	88,9	88,9 ± 1,6	229 ± 6	159 ± 6	5,49 ± 0,7	40	4,05
CSTL1804	100	4"	114,3	114,3 ± 1,6	305 ± 6	210 ± 6	6,02 ± 0,8	40	7,65
CSTL1805	125	5"	141,3	141,3 +2,4/- 1,6	381 ± 6	262 ± 6	6,55 ± 0,8	40	13,10
CSTL1806	150	6"	168,3	168,3 +2,4/- 1,6	457 ± 6	313 ± 6	7,11 ± 0,9	40	20,25

DOMAINES D'APPLICATION

- Réseaux d'eau, huiles et hydrocarbures.
- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Installations anti-incendie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

GENERAL APPLICATIONS

- Industrial applications, oils and diesel.
- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

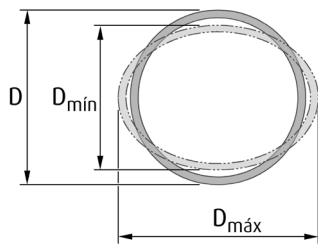


CARACTERISTIQUES

- Accessoires soudables selon ASTM A 234 et ASME B16.9 - Classe STD selon ASME B36.10.
- Acier qualité WPB conforme à ASTM A 234:
 - Composition chimique (%): C (0,30 máx); Si (0,10 mín); Mn (0,29 - 1,06); S (0,058 máx); P (0,050 máx); Mo (0,15 máx); Cr (0,40 máx); Ni (0,40 máx).
 - Caractéristiques mécaniques:
 - Limite supérieure de résistance ductile (R_{eH}): 240 N/mm².
 - Résistance à la traction (R_m): 415 - 585 N/mm².
 - Élongation minimale (A): 22 %.
 - Dureté maximale brinell (HBW): 197 HB.
- Tolérances dimensionnelles: voir tableau des dimensions et tableau ci-dessous.
- Tolérances d'ovalité (O_v): l'ovalité autorisée aux extrémités de la soudure est la somme des valeurs absolues des tolérances positive et négative des diamètres (voir Figure 1).
- Tolérance sur la forme (Q et P): voir tableau ci-dessous et Figure 2.
- Finition des extrémités: pour les épaisseurs inférieures à 5 mm les extrémités peuvent, au libre choix du fabriquant, être légèrement biseautées. Pour les épaisseurs égales ou supérieures à 5 mm les extrémités doivent être chanfreinées avec un angle à $37,5^\circ \pm 2,5^\circ$ avec un plat de $1,5 \text{ mm} \pm 1,0 \text{ mm}$ (voir la figure en haut à droite).
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.

Note 1: La soudabilité des accessoires dépend non seulement de la qualité de l'acier mais aussi des conditions de préparation et de réalisation de la soudure.

Note 2: Le diamètre extérieur D doit se mesurer aux extrémités pour pouvoir souder les accessoires.



$$O_v = D_{\max} - D_{\min}$$

Figure 1 - Ovalité (exagérée pour plus de clarté)

Figure 1 - Ovality (exaggerated for clarity)

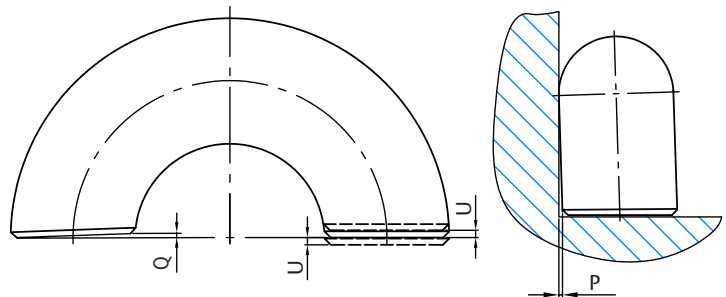


Figure 2 - Forme (exagérée pour plus de clarté)

Figure 2 - Form (exaggerated for clarity)

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES ET DE LA FORME - DIMENSIONAL AND FORM TOLERANCES

DIAMÈTRE - SIZE		Tolérances dimensionnelles - Dimensional Tolerances					Tolérances de la Forme - Form Tolerances		
NPS	DN	Diamètre Extérieur au Biseau ¹⁾ Outside Diameter at Bevel ¹⁾ D (mm)	Diamètre Intérieur sur l'extrémité ¹⁾ Inside Diameter at End ¹⁾ Di (mm)	Épaisseur Wall Thickness T (mm)	Distance Entre-Axe Center-to-Center Dimension O (mm)	Rayon Back-to-Face Dimension K (mm)	Alineación de Extremos Alignment of Ends U (mm)	Déviación Angular Angle Deviation Q (mm)	Déviación Plane Plane Deviation P (mm)
1 1/2" - 2 1/2"	40 - 65	+ 1,6 / -0,8	± 0,8	± 0,125xT	± 6	± 6	± 1	± 1	± 2
3" - 4"	80 - 100	± 1,6	± 1,6	± 0,125xT	± 6	± 6	± 1	± 1	± 2
5" - 6"	125 - 150	+ 2,4 / -1,6	± 1,6	± 0,125xT	± 6	± 6	± 1	± 2	± 4

¹⁾ Pour les diamètres, l'ovalisation tolérée aux extrémités est la somme des valeurs absolues des tolérances positives et négatives - For diameters, the out-of-round allowed is the sum of absolute values of plus and minus tolerances.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-06.20
2/2