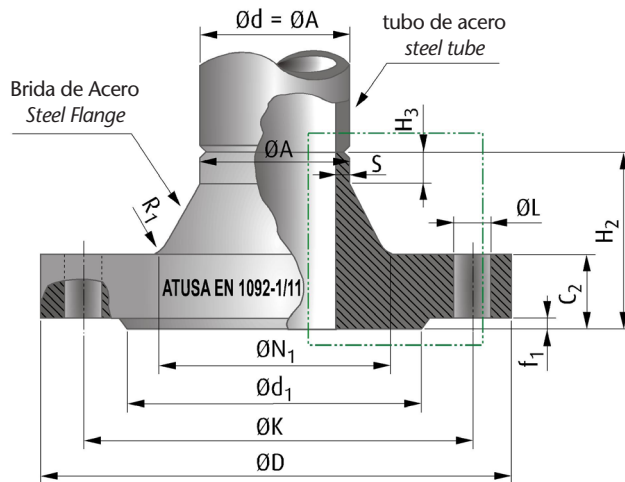


BRIDA CON CUELLO PARA SOLDAR FORJADA EN 1092-1 Tipo 11 - PN 6/10

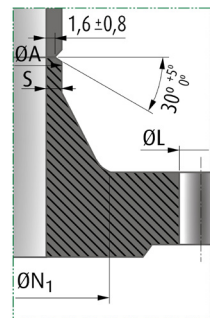
FORGED WELDING NECK FLANGE EN 1092-1 Type 11 - PN 6/10



PN 6/10



Chablán del cuello
Chamfer of neck



Chablán necesario para: DN 80 a DN 600
Chamfer needed for: DN 80 to DN 600



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange										Cara - Face		Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight approx. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Bolt hole diameter	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Espesor del cuello Neck thickness	Altura del extremo End height	Radio del cuello Neck radius	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diámetro Diameter	
	DN	NPS	Ød = ØA (mm)															
FC110015	15	1/2"	21,3	6	80±2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	30 ± 1,5	12 +1,0/-1,3	30	2,0	6	4	40	2	4	M10	0,41
FC110020	20	3/4"	26,9	6	90±2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	32 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	38	2,3	6	4	50	2	4	M10	0,62
FC110025	25	1"	33,7	6	100±2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	42	2,6	6	4	60	2	4	M10	0,76
FC110032	32	1 1/4"	42,4	6	120±2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	55	2,6	6	6	70	2	4	M12	1,11
FC110040	40	1 1/2"	48,3	6	130±2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	62	2,6	7	6	80	3	4	M12	1,26
FC110050	50	2"	60,3	6	140±2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	74	2,9	8	6	90	3	4	M12	1,43
FC110065	65	2 1/2"	76,1	6	160±2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	88	2,9	9	6	110	3	4	M12	1,77
FC110080	80	3"	88,9	6	190±2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	42 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	102	3,2	10	8	128	3	4	M16	2,88
FC110100	100	4"	114,3	6	210±2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 2,0	16 +1,0/-1,3	130	3,6	10	8	148	3	4	M16	3,41
FC110125	125	5"	139,7	6	240±2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	155	4,0	10	8	178	3	8	M16	4,65
FC110150	150	6"	168,3	6	265±2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	184	4,5	12	10	202	3	8	M16	5,50
FC110200	200	8"	219,1	6	320±3,0	280 ± 1,0	18 +1,0/0	55 ± 2,0	20 ± 1,5	236	6,3	15	10	258	3	8	M16	8,60
FC111200	200	8"	219,1	10	340±3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 2,0	24 ± 1,5	234	6,3	16	10	268	3	8	M20	11,60
FC110250	250	10"	273,0	6	375±3,0	335 ± 1,0	18 +1,0/0	60 ± 2,0	22 ± 1,5	290	6,3	15	12	312	3	12	M16	11,70
FC111250	250	10"	273,0	10	395±3,0	350 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 2,0	26 ± 1,5	292	6,3	16	12	320	3	12	M20	15,80
FC110300	300	12"	323,9	6	440±3,0	395 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	342	7,1	15	12	365	4	12	M20	15,30
FC111300	300	12"	323,9	10	445±3,0	400 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	26 ± 1,5	342	7,1	16	12	370	4	12	M20	18,30
FC110350	350	14"	355,6	6	490±3,0	445 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	385	7,1	15	12	415	4	12	M20	20,30
FC111350	350	14"	355,6	10	505±3,0	460 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	26 ± 1,5	385	7,1	16	12	430	4	16	M20	25,30
FC110400	400	16"	406,4	6	540±3,0	495 ± 1,0	22 +1,0/0	65 ± 3,0	22 ± 1,5	438	7,1	15	12	465	4	16	M20	23,10
FC111400	400	16"	406,4	10	565±3,0	515 ± 1,0	26 +1,0/0	72 ± 3,0	26 ± 1,5	440	7,1	16	12	482	4	16	M24	30,60
FC110500	500	20"	508,0	6	645±3,0	600 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	24 ± 1,5	538	7,1	15	12	570	4	20	M20	30,80
FC111500	500	20"	508,0	10	670±3,0	620 ± 1,0	26 +1,0/0	75 ± 3,0	28 ± 1,5	542	7,1	16	12	585	4	20	M24	40,50
FC111600	600	24"	610,0	10	780±5,0	725 ± 1,5	30 +2,5/0	82 ± 3,0	30 ± 1,5	642	8,8	18	12	685	5	20	M27	52,90



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme UNE-EN 1092-1 Tipo 11.
- Material: Acero P245GH conforme a UNE-EN 10222-2.
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: ATUSA; EN 1092-1/11; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/11; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-10.21
2/2