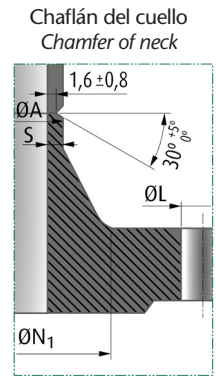
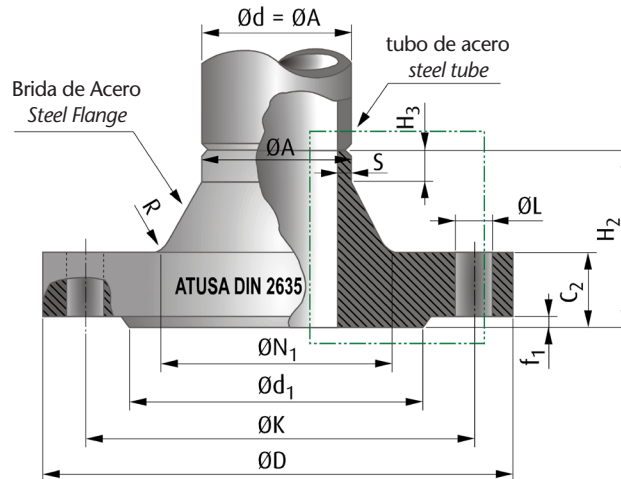


BRIDA CON CUELLO PARA SOLDAR FORJADA DIN 2635 - PN 40

FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2635 - PN 40



PN 40



Chafilán necesario para: DN 80 a DN 500
Chamfer needed for: DN 80 to DN 500



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange											Cara - Face		Tornillos - Bolting		Conformidad EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Bolt hole diameter	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Espesor del cuello Neck thickness	Altura del extremo End height	Radio del cuello Neck radius	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diámetro Diameter			
	DN	NPS	ød=øA (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	H ₂ (mm)	C ₂ (mm)	ØN ₁ (mm)	S (mm)	H ₃ (mm)	R (mm)	ød ₁ (mm)	f ₁ (mm)	nr (n°)	Ø (mm)			
F2635015	15	1/2"	21,3	40	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	38±1,5	16+1,0/-1,3	32	2,0	6	4	45	2	4	M12	X	0,75	
F2635020	20	3/4"	26,9	40	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	40±1,5	18+1,0/-1,3	40	2,3	6	4	58	2	4	M12	X	1,06	
F2635025	25	1"	33,7	40	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	40±1,5	18+1,0/-1,3	46	2,6	6	4	68	2	4	M12	X	1,29	
F2635032	32	1 1/4"	42,4	40	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	42±1,5	18+1,0/-1,3	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	X	1,88	
F2635040	40	1 1/2"	48,3	40	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	45±1,5	18+1,0/-1,3	64	2,6	7	6	88	3	4	M16	X	2,33	
F2635050	50	2"	60,3	40	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	48±1,5	20±1,5	75	2,9	8	6	102	3	4	M16	X	2,82	
F2635065	65	2 1/2"	76,1	40	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	52±1,5	22±1,5	90	2,9	10	6	122	3	8	M16	X	3,74	
F2635080	80	3"	88,9	40	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	58±1,5	24±1,5	105	3,2	12	8	138	3	8	M16	X	4,75	
F2635100	100	4"	114,3	40	235 ± 2,0	190 ± 1,0	22 +1,0/0	65±2,0	24±1,5	134	3,6	12	8	162	3	8	M20	X	6,52	
F2635125	125	5"	139,7	40	270 ± 2,0	220 ± 1,0	26 +1,0/0	68±2,0	26±1,5	162	4,0	12	8	188	3	8	M24	X	9,07	
F2635150	150	6"	168,3	40	300 ± 2,0	250 ± 1,0	26 +1,0/0	75±2,0	28±1,5	192	4,5	12	10	218	3	8	M24	X	11,80	
F2635200	200	8"	219,1	40	375 ± 3,0	320 ± 1,5	30 +2,5/0	88±2,0	34±1,5	244	6,3	16	10	285	3	12	M27	X	21,50	
F2635250	250	10"	273,0	40	450 ± 3,0	385 ± 1,5	33 +2,5/0	105±2,0	38±1,5	306	7,1	18	12	345	3	12	M30	X	34,90	
F2635300	300	12"	323,9	40	515 ± 3,0	450 ± 1,5	33 +2,5/0	115±3,0	42±1,5	362	8,0	18	12	410	4	16	M30	X	49,70	
F2635350	350	14"	355,6	40	580 ± 3,0	510 ± 1,5	36 +2,5/0	125±3,0	46±1,5	408	8,8	20	12	465	4	16	M33	X	68,10	
F2635400	400	16"	406,4	40	660 ± 3,0	585 ± 1,5	39 +2,5/0	135±3,0	50±1,5	462	11,0	20	12	535	4	16	M36	X	96,50	
F2635450	450	18"	457,0	40	685 ± 3,0	610 ± 1,5	39 +2,5/0	135±3,0	57±2,0	500	12,5	20	12	560	4	20	M36	X	104,50	
F2635500	500	20"	508,0	40	755 ± 3,0	670 ± 1,5	42 +2,5/0	140±3,0	52±2,0	562	14,2	20	12	615	4	20	M39		117,00	

Rev.1-07.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme DIN 2635 (y UNE-EN 1092-1 si señalada con X).
- Material: Acero P250GH conforme a UNE-EN 10222-2.
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: ATUSA; DIN 2635; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.
(X): ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2635; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2635 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel P250GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2635; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2635; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.20
2/2