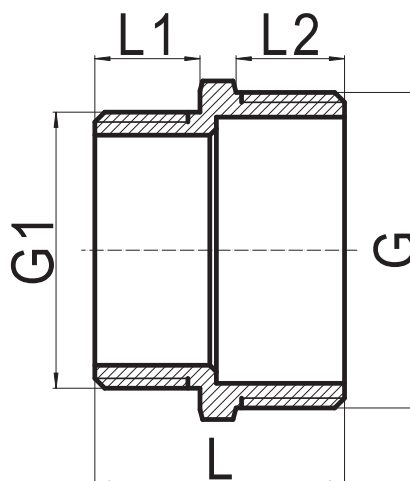


Fig. 245

CASQUILLO DOBLE ROSCA REDUCIDO LATÓN M/M

REDUCING NIPPLE BRASS M/M



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONES - DIMENSIONS					Peso aprox. Weight aprox. (g)
		L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	G (inches)	G1 (inches)	
1/4" x 1/8"	LS245010	20,5	8,0	8,5	1/4"	1/8"	10
3/8" x 1/8"	LS245020	21,0	7,5	9,0	3/8"	1/8"	15
3/8" x 1/4"	LS245021	21,0	7,5	9,0	3/8"	1/4"	18
1/2" x 1/4"	LS245031	23,0	7,5	11,0	1/2"	1/4"	25
1/2" x 3/8"	LS245032	24,5	9,0	10,0	1/2"	3/8"	26
3/4" x 1/2"	LS245043	29,0	11,5	12,5	3/4"	1/2"	42
1" x 1/2"	LS245053	30,0	11,5	14,0	1"	1/2"	60
1" x 3/4"	LS245054	31,0	12,0	14,0	1"	3/4"	64
1 1/4" x 3/4"	LS245064	34,5	13,0	16,0	1 1/4"	3/4"	97
1 1/4" x 1"	LS245065	35,0	13,5	16,0	1 1/4"	1"	99
1 1/2" x 3/4"	LS245074	35,0	13,0	16,5	1 1/2"	3/4"	121
1 1/2" x 1"	LS245075	35,0	13,0	16,5	1 1/2"	1"	120
1 1/2" x 1 1/4"	LS245076	38,0	16,0	16,5	1 1/2"	1 1/4"	125
2" x 1"	LS245085	40,0	14,0	20,0	2"	1"	185
2" x 1 1/4"	LS245086	42,0	16,0	20,0	2"	1 1/4"	192
2" x 1 1/2"	LS245087	42,5	16,5	20,0	2"	1 1/2"	200
2 1/2" x 2"	LS2450A8	54,0	20,0	25,0	2 1/2"	2"	355
3" x 2"	LS2450B8	57,0	20,0	27,0	3"	2"	497
3" x 2 1/2"	LS2450BA	62,0	25,0	27,0	3"	2 1/2"	460

**CARACTERÍSTICAS BÁSICAS**

- Cuerpo en latón CW617N-DW según UNE-EN 12165.
- Método de fabricación: Forja en caliente.
- Rosca de unión según UNE-EN ISO 228-1.
- Accesorios conforme a la norma UNE-EN 1254-4.
- Rango de temperatura de trabajo: -20 a 130 °C.
- Presión máxima de ejercicio: PN 25.

APLICACIONES GENERALES

- Agua sanitaria fría y caliente.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- Aplicar en la rosca teflón o sellante similar para obtener una mayor estanqueidad en la unión.
- Evitar el exceso del material añadido para prevenir posibles roturas por el excesivo apriete.
- Colocar el accesorio en la instalación, con atención de no exceder el apriete de la pieza.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN ISO 228-1.
- Fittings comply with EN 1254-4 standard.
- Working temperature range: -20 to 130 °C.
- Maximal working pressure: PN 25.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Place over the fitting PTFE or similar sealant in order to obtain a better tightness on the coupling.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-04.20
2/2