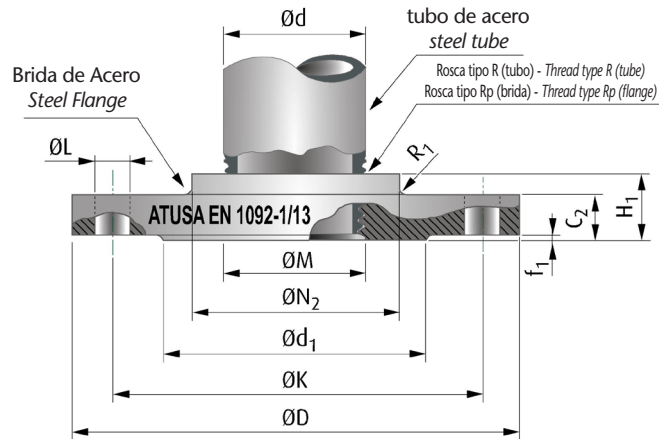


BRIDA ROSCADA FORJADA GALVANIZADA EN 1092-1 Tipo 13 - PN 16/40 FORGED THREADED FLANGE GALVANIZED EN 1092-1 Type 13 - PN 16/40



PN 16/40



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange										Cara - Face		Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Medida de la rosca Thread size	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Diameter of bolt hole	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Radio del cuello Neck radius	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diámetro Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØM	ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	H ₁ (mm)	C ₂ (mm)	ØN ₂ (mm)	R ₁ (mm)	Ød ₁ (mm)	f ₁ (mm)	nr (n')	Ø (mm)		
FC13G015	15	1/2"	21,3	40	Rp 1/2"	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	22 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	35	4	45	2	4	M12	0,72	
FC13G020	20	3/4"	26,9	40	Rp 3/4"	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	26 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	45	4	58	2	4	M12	1,04	
FC13G025	25	1"	33,7	40	Rp 1"	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	28 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	52	4	68	2	4	M12	1,25	
FC13G032	32	1 1/4"	42,4	40	Rp 1 1/4"	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	30 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	60	6	78	2	4	M16	1,81	
FC13G040	40	1 1/2"	48,3	40	Rp 1 1/2"	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	32 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	70	6	88	3	4	M16	2,06	
FC13G050	50	2"	60,3	16	Rp 2"	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	32 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	84	6	102	3	4	M16	2,39	
FC13G065	65	2 1/2"	76,1	16	Rp 2 1/2"	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	32 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	104	6	122	3	8	M16	2,97	
FC13G080	80	3"	88,9	16	Rp 3"	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	34 ± 1,5	20 ± 1,5	118	6	138	3	8	M16	3,78	
FC13G100	100	4"	114,3	16	Rp 4"	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	40 ± 2,0	20 ± 1,5	140	8	158	3	8	M16	4,38	
FC13G125	125	5"	139,7	16	Rp 5"	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	44 ± 2,0	22 ± 1,5	168	8	188	3	8	M16	6,57	
FC13G150	150	6"	168,3	16	Rp 6"	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	44 ± 2,0	22 ± 1,5	195	10	218	3	8	M20	7,24	

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme UNE-EN 1092-1 Tipo 13.
- Material: Acero P245GH conforme a UNE-EN 10222-2.
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Rosca estanca según UNE-EN 10226-1 y ISO 7-1 (tipo Rp).
- Acabado: Galvanizada por inmersión en caliente.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: ATUSA; EN 1092-1/13; DN/ $\varnothing d$; MATERIAL; PN; N° COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 13.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- Jointing thread according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- Finished: Hot dip Galvanizing.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA EN 1092-1/13; DN/ $\varnothing d$; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-04.25

1/1



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com