Polígono Industrial ATUSA-Agurain
01200 Salvatierra (ALAVA) ESPAÑA
Tel.: (+34) 945 18 00 00
Fax: (+34) 945 30 01 53
www.atusa.es
ventas@atusa.es

ES-0932/2012

ER-0932/2012

Certificación de Conformidad
CINTA de PTFE

Producto:Cinta para el sellado de uniones metálicas roscadas obtenido a partir de PTFE (generalmente serie F-100[1]que tras absorción de disolventes orgánicos forma una pasta fácilmente extruible) laminado hasta conseguir el espesor deseado. El producto es resistente en un amplio margen de temperaturas presentando alta resistencia al envejecimiento y a la acción de la luz, protege a las roscas frente a la corrosión, no es humectable y debido a su irreactividad, presenta escasa o nula migración de sustancias al fluido circulante dificultando así mismo la formación de bacterias.

[1]**PTFE -polvo- , serie F-100**
homopolímero de alta estabilidad térmica punto fusión : aprox. 326 °C
tamaño medio de partícula : aprox. 500 micras tensión rotura : > 19 MPa (JIS-K6891)
densidad aparente (g/l) : aprox. 450 (ASTM D-4895) elongación : > 300 % (JIS-K6891)
densidad (g/cc) : aprox. 2.1 - 2.2

Su baja reactividad lo hace muy resistente frente al ataque de infinidad de productos químicos[2], presentando alta resistencia al ozono, a los ácidos y bases concentradas o diluidas, a numerosos hidrocarburos líquidos y a disolventes orgánicos líquidos. Adicionalmente, es un excelente antiadherente, presenta un bajo coeficiente de fricción, ofrece una excelente lubricidad y es un buen aislante eléctrico.

[2] no es resistente frente a flúor gas, al triclorofluorocarbono, a metales alcalinos fundidos y debe evitarse su uso conagentes altamente oxidantes. Caso de presentarse alguna duda, deberá consultársenos.

Usos básicos:En la ejecución del perfil de rosca teórico, el contacto metal-metal es imperfecto, por lo que debe ser auxiliado de un medio exterior tal como la cinta de PTFE. Uso en uniones roscadas con fluidos líquidos y gaseosos (no combustibles/explosivos) en tuberías/valvulería de instalaciones hidráulicas, fontanería, aire acondicionado, calefacción, refrigeración, riego, aire comprimido, etc.

Aplicación:El producto debe ser aplicado siguiendo el sentido de avance de la rosca (giro horario en roscas a derechas) cubriendo convenientemente los valles de la rosca y evitando que haya superposición de capas[3]. Su excelente lubricidad le permite así mismo poder ser eliminado muy fácilmente.

[3] porciones de cinta eliminadas por su mala aplicación pueden causar daños en aplicaciones muy específicas (arrastre de cinta a partes sensibles de motores, engranajes, etc). Siempre debe respetarse el par de apriete especificado por el fabricante de los elementos roscados - fittings- (la lubricidad permite un mayor apriete, lo cual puede originar ensamblajes incorrectos).

Características básicasde la cinta (color blanco):

- Presentación:largo (m) x ancho (mm) x espesor (mm): 50x25x0.1; 50x19x0.1; 15x19x0.2; 12x12x0.1.
- Condiciones usuales de trabajo:Temperatura (-20 a 130ºC);Presión (16 bar hasta110ºC; 7 bar de 110 a 130ºC).
- Densidad: 0.3 gr/cm^3.

Aprobaciones:

- WRAS según BS 6920 (cumple los requisitos establecidos por la Water Regulations Advisory Scheme para materiales no metálicos en cada una de las siguientes categorías: olor/sabor, apariencia, crecimiento de microorganismos acuáticos, citotoxicidad y migración de metales) para uso con agua potable hasta 85°C.

- UL según Product Category: Seal Materials.

ATUSA GRUPO EMPRESARIAL, S.A. declina cualquier responsabilidad por siniestros derivados de un uso inadecuado del producto o si no se ha respetado la normativa vigente. ATUSA GRUPO EMPRESARIAL, S.A.posee un seguro de Responsabilidad Civil frente a daños causados por productos defectuosos.

En Salvatierra, a 1 de diciembre de 2016