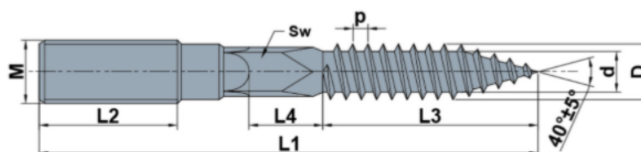


TORNILLO DOBLE ROSCA DOUBLE THREAD SCREW



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	ØM	L1		D	d	L2	L3	L4	SW	p ± 10%	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
		MIN (mm)	MAX (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
RFTD0850	M8	48	51	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	12 - 14	28 - 31	-	-	3,0	0,014
RFTD0880	M8	78	81	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	27 - 30	36 - 39	8 - 10	5,85 - 6	3,0	0,018
RFTD8100	M8	98	101	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	32 - 35	47 - 49	8 - 12	5,85 - 6	3,0	0,038
RFTD8120	M8	118	121	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	48 - 52	47 - 50	8 - 12	5,85 - 6	3,0	0,032
RFTD1080	M10	78	81	8,85 - 9,25	6,85 - 7,15	18 - 20	47 - 50	8 - 15	7,85 - 8	3,0	0,022
RFTD1010	M10	98	101	8,85 - 9,25	6,85 - 7,15	24 - 26	57 - 60	8 - 15	7,85 - 8	3,0	0,029

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Material: Acero al carbono - Q195.
- Acabado: Zincado (3-5 µm).
- Parte superior roscada en paso métrica: M8 o M10.
- Parte superior con hueco hexalobular según ISO 10664.
- Parte inferior con rosca laminada para taco nylon de 8 y 10mm.

APLICACIONES GENERALES

- Ideal para la instalación de abrazaderas reforzadas, isofónicas.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Material: Carbon Steel - Q195.
- Finish: Zinc Plated (3-5 µm).
- Threaded upper part in metric pitch: M8 or M10.
- Upper part with hexalobular recess according to ISO 10664.
- Lower part with laminated thread for 8 and 10 mm nylon plugs.

GENERAL APPLICATIONS

- Ideal for the installation of reinforced, isophonic clamps.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-05.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com