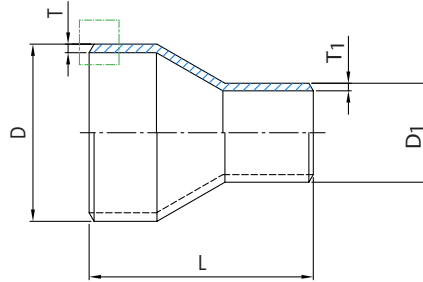
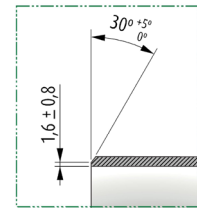


REDUCCIONES CONCÉNTRICAS Tipo A EN 10253-2

CONCENTRIC REDUCERS Type A EN 10253-2



Chafilán del extremo
End chamfer



Chafilán necesario para espesores (T) iguales o superiores a 3,2 mm.
Chamfer needed for thicknesses (T) equal or above 3,2 mm.



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				DIMENSIONES - DIMENSIONS					Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			Diámetro exterior Outside diameter	Espesor Thickness		Longitud Length		
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D x D1 (mm)	T x T1 (mm)	Serie Series	L (mm)		
CRXX2721	20 x 15	3/4" x 1/2"	26,9 x 21,3	26,9 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,3 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,25	2	38,0 ± 2	0,06	
CRXX3321	25 x 15	1" x 1/2"	33,7 x 21,3	33,7 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,25	2	51,0 ± 2	0,10	
CRXX3327	25 x 20	1" x 3/4"	33,7 x 26,9	33,7 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,10	
CRXX4221	32 x 15	1 1/4" x 1/2"	42,4 x 21,3	42,4 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,13	
CRXX4227	32 x 20	1 1/4" x 3/4"	42,4 x 26,9	42,4 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,13	
CRXX4233	32 x 25	1 1/4" x 1"	42,4 x 33,7	42,4 ± 0,5 x 33,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,13	
CRXX4821	40 x 15	1 1/2" x 1/2"	48,3 x 21,3	48,3 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19	
CRXX4827	40 x 20	1 1/2" x 3/4"	48,3 x 26,9	48,3 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19	
CRXX4833	40 x 25	1 1/2" x 1"	48,3 x 33,7	48,3 ± 0,5 x 33,7 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19	
CRXX4842	40 x 32	1 1/2" x 1 1/4"	48,3 x 42,4	48,3 ± 0,5 x 42,4 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19	
CRXX6027	50 x 20	2" x 3/4"	60,3 x 26,9	60,3 ± 0,6 x 26,9 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,43	
CRXX6033	50 x 25	2" x 1"	60,3 x 33,7	60,3 ± 0,6 x 33,7 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,31	
CRXX6042	50 x 32	2" x 1 1/4"	60,3 x 42,4	60,3 ± 0,6 x 42,4 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,31	
CRXX6048	50 x 40	2" x 1 1/2"	60,3 x 48,3	60,3 ± 0,6 x 48,3 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,31	
CRXX7633	65 x 25	2 1/2" x 1"	76,1 x 33,7	76,1 ± 0,8 x 33,7 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,48	
CRXX7642	65 x 32	2 1/2" x 1 1/4"	76,1 x 42,4	76,1 ± 0,8 x 42,4 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,48	
CRXX7648	65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	76,1 x 48,3	76,1 ± 0,8 x 48,3 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,48	
CRXX7660	65 x 50	2 1/2" x 2"	76,1 x 60,3	76,1 ± 0,8 x 60,3 ± 0,6	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	89,0 ± 2	0,48	
CRXX8942	80 x 32	3" x 1 1/4"	88,9 x 42,4	88,9 ± 0,9 x 42,4 ± 0,6	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,61	
CRXX8948	80 x 40	3" x 1 1/2"	88,9 x 48,3	88,9 ± 0,9 x 48,3 ± 0,5	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,61	
CRXX8960	80 x 50	3" x 2"	88,9 x 60,3	88,9 ± 0,9 x 60,3 ± 0,6	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	89,0 ± 2	0,61	
CRXX8976	80 x 65	3" x 2 1/2"	88,9 x 76,1	88,9 ± 0,9 x 76,1 ± 0,8	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	89,0 ± 2	0,61	
CRX10160*	90 x 50	3 1/2" x 2"	101,6 x 60,3	101,6 ± 1,0 x 60,3 ± 0,6	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	100,0 ± 2	0,88	
CRX10176*	90 x 65	3 1/2" x 2 1/2"	101,6 x 76,1	101,6 ± 1,0 x 76,1 ± 0,5	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	100,0 ± 2	0,88	
CRX10189*	90 x 80	3 1/2" x 3"	101,6 x 88,9	101,6 ± 1,0 x 88,9 ± 0,6	3,6 + 0,7/- 0,5 x 3,2 + 0,6/- 0,4	2	100,0 ± 2	0,88	
CRX10860			108,0 x 60,3	108,0 ± 1,1 x 60,3 ± 0,6	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	102,0 ± 2	0,93	
CRX10876			108,0 x 76,1	108,0 ± 1,1 x 76,1 ± 0,8	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	102,0 ± 2	0,93	
CRX10889			108,0 x 88,9	108,0 ± 1,1 x 88,9 ± 0,9	3,6 + 0,7/- 0,5 x 3,2 + 0,7/- 0,4	2	102,0 ± 2	0,93	

* Medidas no previstas en la UNE-EN 10253-2 - Sizes not provided by EN 10253-2.

Rev.3-07.25
1/3

REDUCCIONES CONCÉNTRICAS Tipo A EN 10253-2

CONCENTRIC REDUCERS Type A EN 10253-2



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				DIMENSIONES - DIMENSIONS					Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			Diámetro exterior Outside diameter	Espesor Thickness		Longitud Length		
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D x D1 (mm)	T x T1 (mm)	Serie Series	L (mm)		
CRX11448	100 x 40	4" x 1 1/2"	114,3 x 48,3	114,3 ± 1,1 x 48,3 ± 0,5	3,6+0,7/-0,5 x 2,6+0,5/-0,3	2	102,0 ± 2	1,00	
CRX11460	100 x 50	4" x 2"	114,3 x 60,3	114,3 ± 1,1 x 60,3 ± 0,6	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	102,0 ± 2	1,00	
CRX11476	100 x 65	4" x 2 1/2"	114,3 x 76,1	114,3 ± 1,1 x 76,1 ± 0,8	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	102,0 ± 2	1,00	
CRX11489	100 x 80	4" x 3"	114,3 x 88,9	114,3 ± 1,1 x 88,9 ± 0,9	3,6+0,7/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4	2	102,0 ± 2	1,00	
CR114101 *	100 x 90	4" x 3 1/2"	114,3 x 101,6	114,3 ± 1,1 x 101,6 ± 1,0	3,6+0,7/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	102,0 ± 2	1,00	
CRX13376			133,0 x 76,1	133,0 ± 1,3 x 76,1 ± 0,8	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,63	
CRX13389			133,0 x 88,9	133,0 ± 1,3 x 88,9 ± 0,9	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,63	
CR133101 *			133,0 x 101,6	133,0 ± 1,3 x 101,6 ± 1,0	3,6+0,7/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,63	
CR133108 *			133,0 x 108,0	133,0 ± 1,3 x 108,0 ± 1,1	3,6+0,7/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,63	
CR133114			133,0 x 114,3	133,0 ± 1,3 x 114,3 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,63	
CRX13960	125 x 50	5" x 2"	139,7 x 60,3	139,7 ± 1,4 x 60,3 ± 0,6	4,0+0,8/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,71	
CRX13976	125 x 65	5" x 2 1/2"	139,7 x 76,1	139,7 ± 1,4 x 76,1 ± 0,8	4,0+0,8/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,71	
CRX13989	125 x 80	5" x 3"	139,7 x 88,9	139,7 ± 1,4 x 88,9 ± 0,9	4,0+0,8/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4	2	127,0 ± 3	1,71	
CR139101 *	125 x 90	5" x 3 1/2"	139,7 x 101,6	139,7 ± 1,4 x 101,6 ± 1,0	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,71	
CR139108 *			139,7 x 108,0	139,7 ± 1,4 x 108,0 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,71	
CR139114	125 x 100	5" x 4"	139,7 x 114,3	139,7 ± 1,4 x 114,3 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5	2	127,0 ± 3	1,71	
CRX15989			159,0 x 88,9	159,0 ± 1,6 x 88,9 ± 0,9	4,5+0,9/-0,6 x 3,2+0,6/-0,4	2	140,0 ± 3	2,40	
CR159108 *			159,0 x 108,0	159,0 ± 1,6 x 108,0 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40	
CR159114			159,0 x 114,3	159,0 ± 1,6 x 114,3 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40	
CR159133 *			159,0 x 133,0	159,0 ± 1,6 x 133,0 ± 1,3	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40	
CR159139			159,0 x 139,7	159,0 ± 1,6 x 139,7 ± 1,4	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5	2	140,0 ± 3	2,40	
CRX16876 *	150 x 65	6" x 2 1/2"	168,3 x 76,1	168,3 ± 1,7 x 76,1 ± 0,8	4,5+0,9/-0,6 x 2,9+0,6/-0,4	2	140,0 ± 3	2,54	
CRX16889	150 x 80	6" x 3"	168,3 x 88,9	168,3 ± 1,7 x 88,9 ± 0,9	4,5+0,9/-0,6 x 3,2+0,6/-0,4	2	140,0 ± 3	2,54	
CR168114	150 x 100	6" x 4"	168,3 x 114,3	168,3 ± 1,7 x 114,3 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5	2	140,0 ± 3	2,54	
CR168139	150 x 125	6" x 5"	168,3 x 139,7	168,3 ± 1,7 x 139,7 ± 1,4	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5	2	140,0 ± 3	2,54	
CR193114 *	175 x 100		193,7 x 114,3	193,7 ± 1,9 x 114,3 ± 1,1	5,6+1,1/-0,7 x 3,6+0,7/-0,5	2	152,0 ± 3	3,81	
CR193133 *			193,7 x 133,0	193,7 ± 1,9 x 133,0 ± 1,3	5,6+1,1/-0,7 x 4,0+0,8/-0,5	2	152,0 ± 3	3,81	
CR193159 *			193,7 x 159,9	193,7 ± 1,9 x 159,9 ± 1,6	5,6+1,1/-0,7 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	3,81	
CR193168 *	175 x 150		193,7 x 168,3	193,7 ± 1,9 x 168,3 ± 1,7	5,6+1,1/-0,7 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	3,81	
CR219114	200 x 100	8" x 4"	219,1 x 114,3	219,1 ± 2,2 x 114,3 ± 1,1	6,3+1,3/-0,8 x 3,6+0,7/-0,5	2	152,0 ± 3	5,00	
CR219133 *			219,1 x 133,0	219,1 ± 2,2 x 133,0 ± 1,3	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5	2	152,0 ± 3	5,00	
CR219139	200 x 125	8" x 5"	219,1 x 139,7	219,1 ± 2,2 x 139,7 ± 1,9	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5	2	152,0 ± 3	5,00	
CR219159 *			219,1 x 159,0	219,1 ± 2,2 x 159,9 ± 1,6	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	5,00	
CR219168	200 x 150	8" x 6"	219,1 x 168,3	219,1 ± 2,2 x 168,3 ± 1,7	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6	2	152,0 ± 3	5,00	
CR273139	250 x 125	10" x 5"	273,0 x 139,7	273,0 ± 2,7 x 139,7 ± 1,9	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5	2	178,0 ± 3	7,36	
CR273168	250 x 150	10" x 6"	273,0 x 168,3	273,0 ± 2,7 x 168,3 ± 1,7	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6	2	178,0 ± 3	7,36	
CR273219	250 x 200	10" x 8"	273,0 x 219,1	273,0 ± 2,7 x 219,1 ± 2,2	6,3+1,3/-0,8 x 6,3+0,9/-0,8	2	178,0 ± 3	7,36	
CR323168	300 x 150	12" x 6"	323,9 x 168,3	323,9 ± 3,2 x 168,3 ± 1,7	7,1+1,4/-0,9 x 4,5+0,9/-0,6	2	203,0 ± 3	11,00	
CR323219	300 x 200	12" x 8"	323,9 x 219,1	323,9 ± 3,2 x 219,1 ± 2,2	7,1+1,4/-0,9 x 6,3+1,3/-0,8	2	203,0 ± 3	11,00	
CR323273	300 x 250	12" x 10"	323,9 x 273,0	323,9 ± 3,2 x 273,0 ± 2,7	7,1+1,4/-0,9 x 6,3+1,3/-0,8	2	203,0 ± 3	11,00	
CR355219	350 x 200	14" x 8"	355,6 x 219,1	355,6 ± 3,6 x 219,1 ± 2,2	8,0+1,6/-1,0 x 6,3+1,3/-0,8	2	330,0 ± 5	22,60	
CR355273	350 x 250	14" x 10"	355,6 x 273,0	355,6 ± 3,6 x 273,0 ± 2,7	8,0+1,6/-1,0 x 6,3+1,3/-0,8	2	330,0 ± 5	23,00	
CR355323	350 x 300	14" x 12"	355,6 x 323,9	355,6 ± 3,6 x 323,9 ± 3,2	8,0+1,6/-1,0 x 7,1+1,4/-0,9	2	330,0 ± 5	23,40	
CR406273	400 x 250	16" x 10"	406,4 x 273,0	406,4 ± 4,1 x 273,0 ± 2,7	8,8+1,8/-1,1 x 6,3+1,3/-0,8	2	356,0 ± 5	32,20	
CR406323	400 x 300	16" x 12"	406,4 x 323,9	406,4 ± 4,1 x 323,9 ± 3,2	8,8+1,8/-1,1 x 7,1+1,4/-0,9	2	356,0 ± 5	32,20	
CR406355	400 x 350	16" x 14"	406,4 x 355,6	406,4 ± 4,1 x 355,6 ± 3,6	8,8+1,8/-1,1 x 8,0+1,6/-1,0	2	356,0 ± 5	33,10	

* Medidas no previstas en la UNE-EN 10253-2 - Sizes not provided by EN 10253-2.

Rev.3-07.25
2/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Accesorios soldables a tope conforme UNE-EN 10253-2 Tipo A, modelo 3D, fabricados en acero al carbono para usos generales y con inspección específica (Certificado 3.1 - EN 10204).
- Acero tipo P265GH conforme a UNE-EN 10253-2:
 - Composición química (%): C (0,20 máx); Si (0,40 máx); Mn (1,40 máx); S (0,010 máx); P (0,025 máx); Cr (0,30 máx); Cu (0,30 máx); Mo (0,08 máx); Ni (0,30 máx).
 - Características mecánicas:
 - Resistencia dúctil superior mínima (R_{eH}): 265 N/mm².
 - Resistencia a la tracción (R_m): 410 - 570 N/mm².
 - Elongación mínima (A): 23 %.
- Categoría de ensayo: TC1.
- Tolerancias dimensionales: ver tabla dimensional.
- Tolerancias para la ovalidad (O_v): 2 % máx. en los extremos para soldar y 4 % máx. en el cuerpo (ver Figura 1).
- Tolerancias sobre la forma (Q): 1 % máx. del diámetro exterior D en el punto medido ó 1 mm, tómese el valor más elevado (ver Figura 2).
- Acabado de los extremos: para los espesores inferiores a 3,2 mm, los extremos pueden, a elección del fabricante, estar ligeramente biselados. Para espesores iguales o superiores a 3,2 mm, los extremos deben estar biselados en un ángulo de 30° (-0; +5°) con un frente plano de 1,6 mm $\pm$ 0,8 mm (ver figura en la parte superior derecha).
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.

Nota 1: El comportamiento del acero durante y después de la soldadura no depende únicamente del acero, sino, esencialmente de las condiciones de preparación y de realización de la soldadura y del uso final del accesorio.

Nota 2: El diámetro exterior D se deben medir en los extremos para soldar de los accesorios.

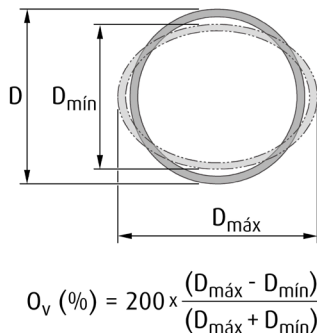


Figura 1 - Ovalidad (exagerada para mayor claridad)
Figure 1 - Ovality (exaggerated for clarity)

APLICACIONES GENERALES

- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Estructuras metálicas de calderería.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

BASIC FEATURES

- Butt-Welding pipe fittings according to EN 10253-2 Type A, model 3D, made in wrought carbon steel for general use and with specific inspection requirements (Certificate 3.1 - EN 10204).
- Steel grade P265GH according to EN 10253-2:
 - Chemical composition (%): C (0,20 max); Si (0,40 max); Mn (1,40 max); S (0,010 max); P (0,025 max); Cr (0,30 max); Cu (0,30 max); Mo (0,08 max); Ni (0,30 max).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum upper yield Limit (R_{eH}): 265 N/mm².
 - Tensile strength (R_m): 410 - 570 N/mm².
 - Minimum elongation (A): 23 %.
- Test category: TC1.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- Tolerances for ovality (O_v): 2 % max. at the welding ends and 4 % max. on the body (see Figure 1).
- Tolerances on the form (Q): 1 % max. of the external diameter D at the point measured or 1 mm, whichever is the greater (see Figure 2).
- End finishing: at the manufacturers option, for specified wall thicknesses below 3,2 mm, the ends may be slightly chamfered. For wall thicknesses equal to or above 3,2 mm, the ends shall be bevelled with a angle of 30° (-0; +5°) with a face of 1,6 mm $\pm$ 0,8 mm (see figure at top right).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Note 1: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Note 2: The external diameter D shall be measured at the welding ends of the fittings.

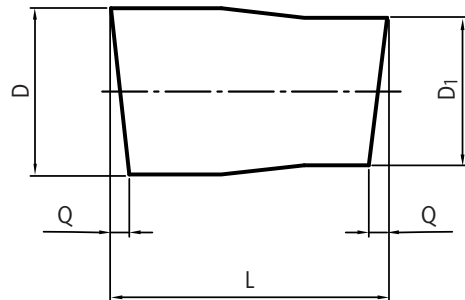


Figura 2 - Forma (exagerada para mayor claridad)
Figure 2 - Form (exaggerated for clarity)

GENERAL APPLICATIONS

- Industrial applications, oils and diesel.
- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Fire Fighting Installations.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.