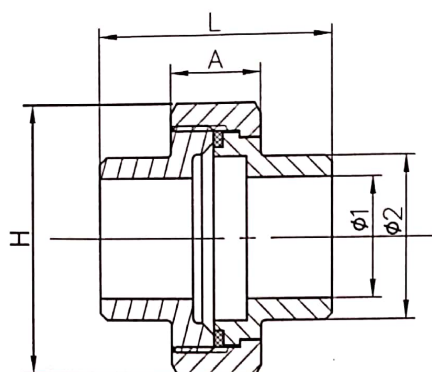


Fig. 332

ACCESORIO INOXIDABLE - UNIÓN SOLDABLE A TOPE CON ASIENTO PLANO H/H
STAINLESS STEEL FITTING - BUTT-WELDING UNION WITH FLAT SEAT F/F

INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONES - DIMENSIONS					Peso aprox. Weight aprox. (kg)
		A (mm)	L (mm)	Ø1 (mm)	Ø2 (mm)	H (mm)	
1/4"	I3326001	13,5	35,5	8,8	13,5	30,5	0,080
3/8"	I3326002	15,5	39,5	12,5	17,2	34,0	0,105
1/2"	I3326003	16,5	44,5	16,0	21,3	37,0	0,172
3/4"	I3326004	18,0	46,0	21,6	26,9	46,0	0,267
1"	I3326005	19,0	51,0	27,2	33,7	52,0	0,362
1 1/4"	I3326006	22,0	54,0	35,9	42,4	65,0	0,400
1 1/2"	I3326007	24,0	57,0	41,8	48,3	70,0	0,465
2"	I3326008	26,0	76,0	53,0	60,3	86,0	0,665
2 1/2"	I3326009	24,0	65,0	68,8	76,1	92,0	1,400
3"	I332600A	26,0	79,0	80,8	88,9	104,0	1,790
4"	I332600C	33,2	93,5	105,3	114,3	148,0	2,940

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricados en acero inoxidable austenítico de calidad AISI 316 con tratamiento térmico normalizado.
- Método de fabricación: Fusión.
- Unión por soldadura a tope (BW).
- Rango de temperatura de trabajo: -20 a 220 °C.
- Presión máxima de ejercicio: PN 20.

APLICACIONES GENERALES

- Agua, aire, vapor, aceites y diversos gases.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Butt-welding joint (BW).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-11.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com