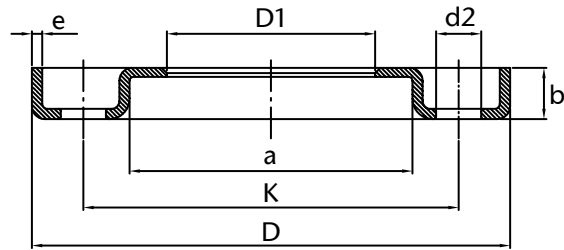


BRIDA PRENSADA INOXIDABLE STAINLESS STEEL PRESSED FLANGE



AISI 316L

**GAMA ISO
ISO RANGE**



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				DIMENSIONES - DIMENSIONS								Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			Diámetro interior Internal diameter	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro caja Box diameter	Espesor Thickness	Altura Height	Tornillos - Bolting		
										Número Number	Diámetro Diameter	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D1 (mm)	D (mm)	K (mm)	a (mm)	e (mm)	b (mm)	nr (n')	d2 (mm)	
I6642015	15	1/2"	21,3	24	95	65	38	3,0	11,5	4	13,5	0,181
I6642020	20	3/4"	26,9	30	105	75	48	3,0	14,0	4	13,5	0,240
I6642025	25	1"	33,7	37	115	85	53	3,0	16,0	4	13,5	0,296
I6642032	32	1 1/4"	42,4	46	140	100	68	3,0	16,5	4	17,5	0,422
I6642040	40	1 1/2"	48,3	54	150	110	77	3,0	17,5	4	17,5	0,469
I6642050	50	2"	60,3	65	165	125	91	3,0	19,5	4	17,5	0,560
I6642065	65	2 1/2"	76,1	81	185	145	108	3,0	21,0	4	17,5	0,956
I6642080	80	3"	88,9	94	200	160	123	3,0	22,0	8	17,5	0,993
I6642100	100	4"	114,3	119	220	180	141	3,0	23,0	8	17,5	1,112
I6642125	125	5"	139,7	145	250	210	168	4,0	25,0	8	17,5	1,755
I6642150	150	6"	168,3	173	285	240	192	4,0	27,0	8	21,5	2,286
I6642200	200	8"	219,1	225	340	295	245	5,0	31,0	8	21,5	3,298
I6642250	250	10"	273,1	279	395	350	295	5,0	31,0	12	22,0	4,800
I6642300	300	12"	323,9	329	445	400	345	5,0	34,0	12	22,0	5,790

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Instalaciones de Agua Potable.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales de agua, gas, vapor, condensados y aceites.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Industria química, alimentaria, térmica y farmacéutica.
- Aire comprimido.
- Estructuras metálicas de calderería.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.2-01.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida loca prensada fabricada en Acero Inoxidable X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) conforme a UNE-EN 10028-7:
 - Composición química (%): C (0,030 máx) ; Si (1,00 máx) ; Mn (2,00 máx) ; S (0,015 máx) ; P (0,045 máx) ; Cr (16,5 a 18,5) ; Ni (10,0 a 13,0) ; Mo (2,00 a 2,50).
 - Características mecánicas:
 - Límite elástico convencional del 0.2% mínimo ($R_{p0,2}$): 190 N/mm².
 - Resistencia a la tracción (R_m): 490 - 690 N/mm².
 - Elongación mínima (A): 40 %.
 - Dureza Brinell máxima (HBW): 200 HB.
- Tolerancias dimensionales: ver tabla dimensional.
- El montaje de las 2 bridas prensadas se hace con sus correspondientes valonas y juntas. Con el adecuado par de apriete se consigue una perfecta estanqueidad a través de la junta correspondiente.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.

BASIC FEATURES

- Loose pressed flange made in Stainless Steel X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) according to EN 10028-7:
 - Chemical composition (%): C (0,030 máx) ; Si (1,00 máx) ; Mn (2,00 máx) ; S (0,015 máx) ; P (0,045 máx) ; Cr (16,5 a 18,5) ; Ni (10,0 a 13,0) ; Mo (2,00 a 2,50).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 190 N/mm².
 - Tensile Strength (R_m): 490 - 690 N/mm².
 - Minimum Elongation (A): 40 %.
 - Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- The assembly of pressed flanges is done with their corresponding lap-joints and gaskets. An appropriate tightening torque and a suitable gasket guarantees a perfect seal.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-01.23
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com