



PRODUKTBESCHREIBUNG

Dichtband zur Abdichtung metallischer Gewindeverbindungen, hergestellt aus PTFE. Das Produkt ist in einem breiten Temperaturbereich beständig, weist eine hohe Alterungs- und Lichtbeständigkeit auf, schützt die Gewinde vor Korrosion und ist nicht benetzbar.

Seine geringe Reaktivität macht es äußerst widerstandsfähig gegenüber einer Vielzahl chemischer Stoffe. Es zeigt eine hohe Beständigkeit gegenüber Ozon, konzentrierten und verdünnten Säuren und Laugen, zahlreichen flüssigen Kohlenwasserstoffen sowie organischen Lösungsmitteln. Aufgrund seiner niedrigen Reaktivität erfolgt zudem kaum oder keine Migration von Stoffen in das durchströmende Medium, was die Bildung von Bakterien erschwert.

Zusätzlich ist es ein hervorragendes Antihafmaterial (niedrige Oberflächenspannung), besitzt einen niedrigen Reibungskoeffizienten, bietet ausgezeichnete Gleitfähigkeit und ist ein guter elektrischer Isolator.



PRODUCT DESCRIPTION

Tape for sealing threaded metal joints obtained from PTFE. The product is resistant over a wide temperature range with high resistance to aging and light action, protects threads from corrosion and is not wettable.

Its low reactivity makes it very resistant against the attack of chemicals, presenting high resistance to ozone, concentrated or diluted acids and bases, numerous liquid hydrocarbons and liquid organic solvents. Also due to its low reactivity it has little or no migration of substances to the circulating fluid making it difficult to form bacteria. Additionally, it is an excellent non-stick (low surface tension), has a low coefficient of friction, offers excellent lubricity and is a good electrical insulator.



TECHNISCHE INFORMATIONEN - TECHNICAL INFORMATION

| Bezeichnung - Designation | | DICHTE DENSITY (g/cm ³) | ABMESSUNGEN - DIMENSIONS | | |
|---------------------------|-------------------------|---|--------------------------|-------------------------|----------------------------|
| ART-NR. COD. | Abmessung Size | | Länge Length (m) | Breite Width (mm) | Dicke Thickness (mm) |
| TC001212 | 0,1 mm x 12 mm x 12 mts | 0,3 | 12 | 12 | 0,1 |
| TC002550 | 0,1 mm x 25 mm x 50 mts | 0,3 | 50 | 25 | 0,1 |
| TC001950 | 0,1 mm x 19 mm x 50 mts | 0,3 | 50 | 19 | 0,1 |
| TC001915 | 0,2 mm x 19 mm x 15 mts | 0,3 | 15 | 19 | 0,2 |
| TCG01210 | 0,1 mm x 12 mm x 10 mts | 1,0 | 10 | 12 | 0,1 |

■ Gas-Anwendung - Gas application

GRUNDLEGENDE EIGENSCHAFTEN

- Übliche Betriebsbedingungen:
 - Temperatur: -190 bis 260 °C.
 - Druck: bis 30 bar.
- Dehnung: > 25 %.

ALLGEMEINE ANWENDUNGEN

Bei der Herstellung eines theoretischen Gewindeprofils ist der Metall-zu-Metall-Kontakt unvollkommen, weshalb dieser durch ein externes Medium unterstützt werden muss – etwa durch PTFE-Band, das geeignet ist für den Einsatz in:

- Gewinden aus Materialien wie unlegiertem Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium usw.
- Gewindeverbindungen mit flüssigen oder gasförmigen Medien in Rohrleitungen bzw. Armaturen von Trinkwasser-, Hydraulik-, Gas-, Sanitär-, Klima-, Heizungs-, Kühl-, Bewässerungs- und Druckluftanlagen usw.

Die hervorragende Gleitfähigkeit ermöglicht zudem eine einfache Entfernung des Materials.

BASIC FEATURES

- Usual working conditions:
 - Temperature: -190 to 260 °C.
 - Pressure: up to 30 bar.
- Elongation: > 25 %.

GENERAL APPLICATIONS

In the execution of the theoretical thread profile, the metal-metal contact is imperfect so it must be assisted from an outer medium such as PTFE tape, suitable for use in:

- Threads of materials such as carbon steel, stainless steel, copper, brass, aluminum, etc.
- Threaded joints with liquid and gaseous fluids in pipes/valve of drinking water, hydraulic, gas, plumbing, air conditioning, heating, cooling, irrigation, compressed air, etc.

Its excellent lubricity also allows it to be easily eliminated.



ZULASSUNGEN

- WRAS gemäß BS 6920 (erfüllt die Anforderungen für nichtmetallische Materialien, die für den Kontakt mit Trinkwasser vorgesehen sind).
- UL gemäß Produktkategorie: Seal Materials.
- DVGW gemäß DVGW CERT ZP 5143, DIN 30660 und UBA KTW (ausschließlich für das Dichtband für Gasanwendungen).

ANWENDUNGSHINWEISE

- Die Gewinde vor der Anwendung gründlich reinigen.
- Das Band gut straffen, um eine wirksame Abdichtung zu gewährleisten.
- Das Band in Drehrichtung des Gewindes aufbringen (im Uhrzeigersinn bei Rechtsgewinden), die Gewindetäler vollständig abdecken und Überlappungen der Lagen vermeiden^{1),2)}.

¹⁾ Durch unsachgemäße Anwendung abgelöste Bandstücke können in sehr spezifischen Anwendungen Schäden verursachen (z. B. Mitreißen von Band in empfindliche Motorteile, Getriebe usw.). Das vom Hersteller der Gewindeelemente (Fittings) angegebene Anzugsdrehmoment ist stets einzuhalten.

²⁾ Bei Verbindungen zwischen parallelen und konischen Gewinden muss sichergestellt werden, dass das Band im Bereich der Gewindeanlage aufgebracht wird.

Hinweise:

Ansichts der Komplexität, Vielfalt und großen Anzahl spezifischer Anforderungen jeder einzelnen Installation – in Verbindung mit den unterschiedlichen Faktoren, die die Betriebsbedingungen und die Eigenschaften des Produkts beeinflussen können – liegt es in der Verantwortung des Endanwenders, die erforderlichen Prüfungen durchzuführen, um die korrekte Funktion des Produkts in jeder konkreten Anwendung sicherzustellen.

Die Installation und Wartung des Produkts muss gemäß anerkannten Regeln der Technik und/oder bestehenden Normen und Standards erfolgen.

APPROVALS

- WRAS according to BS 6920 (meets the requirements for non-metallic materials for use in contact with drinkingwater).
- UL according to Product Category: Seal Materials.
- DVGW according to DVGW CERT ZP 5143, DIN 30660 and UBA KTW (exclusive for gas application tape).

INSTRUCTIONS FOR USE

- Properly clean the thread before use.
- Stretch the tape well to ensure effective application.
- Apply the tape following the direction of thread feed (time rotation on right threads) by conveniently covering the thread valleys and preventing layer overlay^{1),2)}.

¹⁾ Portions of tape removed by its bad application can cause damage in very specific applications (drag tape to sensitive parts of motors, gears, etc.). The tightening torque specified by the manufacturer of the threaded elements (fittings) must always be respected.

²⁾ In the junction of parallel-conical threads, their application must be ensured in the tightening area of the thread.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.