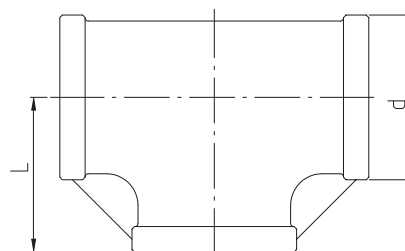


Fig. 130

EDELSTAHL - GEWINDEFITTING, T-STCK. IG **THREADED STAINLESS STEEL FITTING - TEE**



ISO 4144



TECHNISCHE INFORMATIONEN - TECHNICAL INFORMATION

DN	ART-NR. COD.	ABMESSUNGEN - DIMENSIONS		Stückgewicht, ca. Weight aprox. (kg)
		L (mm)	d (mm)	
1/8"	I1306000	17	14,6	0,030
1/4"	I1306001	19	17,5	0,040
3/8"	I1306002	22	22,0	0,060
1/2"	I1306003	27	27,0	0,095
3/4"	I1306004	32	32,0	0,155
1"	I1306005	38	39,5	0,245
1 1/4"	I1306006	45	49,0	0,335
1 1/2"	I1306007	48	55,0	0,530
2"	I1306008	57	67,0	0,725
2 1/2"	I1306009	69	84,0	1,170
3"	I130600A	78	98,5	1,695
4"	I130600C	96	123,5	3,040

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Hergestellt aus austenitischem Edelstahl AISI 316 (1.4401) mit genormter Wärmebehandlung.
- Herstellungsmethode: Guss.
- Baulängen gem. Norm ISO 4144.
- Gewinde gem. DIN EN 10226-1/ ISO 7-1 (Typ R-Rp).
- Betriebstemperatur: -20 bis 220 °C.
- Betriebsdruck, max. : PN 20.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Wasser, Luft, Dampf, Öle und div. Gase.

Hinweis:

Aufgrund der Komplexität, Art und Vielfalt von Installationen und der damit einhergehenden externen Faktoren welche die Betriebsbedingungen des Produktes beeinflussen können, liegt es in der Verantwortung des Installateurs die korrekte Funktion der Installation vor Inbetriebnahme zu testen.

Die Installation ist stets nach den allgemein gültigen Regeln der Technik zu errichten und instand zu halten.

Bemerkung : Aufgrund der laufenden Weiterentwicklung unserer Produkte können sich bestimmte Angaben ohne vorherigen Hinweis ändern.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Dimensions according to ISO 4144 standard.
- Threads according to EN 10226-1/ ISO 7-1 (type R-Rp).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.2-11.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com